



راهنمای استفاده PACs 6110



www.fararopaya.com

هشدار های ایمنی

- رعایت کردن هشدار های ایمنی استفاده ایمن و مناسب از محصول را تضمین می کند و به جلوگیری از بروز سانحه کمک می کند و صدمه های احتمالی را تا حد ممکن کاهش می دهد.
- واژه خطار در مواردی بکار می رود که عدم رعایت موارد ایمنی باعث بروز سانحه و صدمه های جدی می شود.
- واژه احتیاط در مواردی بکار می رود که عدم رعایت موارد ایمنی باعث بروز سانحه و صدمه های جزئی می شود.

خطار

- همیشه دستگاه را بر روی پنل نصب کنید.
- در صورت عدم رعایت ممکن است سبب بروز شوک الکتریکی شود.
- هرگز هنگام روشن بودن دستگاه اقدام به سیم کشی، تعمیریو یا بازرسی و باز کردن دستگاه نکنید.
- در صورت عدم رعایت ممکن است سبب بروز شوک الکتریکی شود.
- قبل از اتصال سیم ها، مشخصات تغذیه ورودی و پلاریته ترمینال آن را بررسی کنید.
- در صورت عدم رعایت ممکن است سبب بروز آتش شود.
- فقط تکنسین فراروپایا مجاز به سرویس و یا اعمال تغییردر محصول می باشد.
- در صورت عدم رعایت ممکن است سبب بروز شوک الکتریکی و یا آتش شود.

احتیاط

- در فضای باز استفاده نکنید.
- در صورت عدم رعایت سبب کوتاه شدن عمر محصول و/یا شوک الکتریکی می شود.
- همیشه برای سیم کشی ترمینال خروجی رله ها از سیم با قطع 0.5 mm^2 و یا بالاتر استفاده کنید.
- در صورت عدم رعایت ممکن است خطر آتش سوزی داشته باشد.
- همیشه در محدوده مشخصات درج شده استفاده کنید.
- در صورت عدم رعایت ممکن است سبب کوتاه شدن طول عمرشود و/یا خطر آتش سوزی خواهد داشت.
- از بار های بیش از ظرفیت سوئیچ کنتاکت های رله جلو گیری کنید.
- در صورت عدم رعایت ، ممکن است سبب صدمه عایق، کنتاکت های رله و/یا بروز آتش سوزی یا معیوب شدن کنتاکت ها شود.
- از آب یا مواد روغنی برای تمیز کردن محصول استفاده نکنید. به جای آن از یک دستمال خشک استفاده کنید.
- در صورت عدم رعایت ، ممکن است خطر آتش سوزی یا شوک الکتریکی در بر داشته باشد.
- محصول را در مکان هایی که در معرض ، گاز های قابل اشتعال، رطوبت، نور مستقیم خورشید، تابش گرماء، ارتعاش یا فشار استقرار ندهید .
- در صورت عدم رعایت ، ممکن است باعث آتش سوزی و یا سوختن دستگاه شود.
- اجازه ندهید گردودخاک یا تکه های سیم وارد محصول شود.
- در صورت عدم رعایت، ممکن است خطر آتش سوزی یا نقص عملکرد داشته باشد.
- برای اتصال سنسورها به ورودی مخصوصاتی که دارای کانال آنالوگ می باشد، ابتدا پلاریته ترمینال ها را بررسی کنید.
- در صورت عدم رعایت ، ممکن است باعث سوختن دستگاه شود .

فهرست

۳	۱- معرفی محصول
۴	۱-۱ ویژگی ها
۵	۲-۱ اجزا و لوازم جانبی
۶	۳-۱ مشخصات ترمینال ها
۸	۴-۱ نمایشگر و کلید های ورودی
۹	۲-مشخصات
۹	۱-۲ بلوک دیاگرام
۱۰	۲-۲ محدوده پارامتر ها
۱۱	Ethernet -۳
۱۲	Webserver ۱-۳
۱۶	۲-۳ ارتباط با پروتکل FTP
۱۹	۳-۳ دامین دستگاه (Domain)
۲۰	۴-۱ MMC ، RTC و باطری دستگاه
۲۰	۴-۲ RTC (ساعت داخلی سیستم)
۲۱	۴-۳ MMC (کارت حافظه دستگاه)
۲۲	۴-۴ باطری پشتیبان (Backup Battery)
۲۳	۵- سیم کشی و اتصالات
۲۳	۵-۱ تغذیه دستگاه و شبکه
۲۶	۵-۲ ورودی دیجیتال
۳۱	۶- راه اندازی
۳۱	۶-۱ مراحل روشن شدن و فلوچارت
۳۳	۶-۲ متغیر های PACs6110 در نرم افزار FBD
۳۶	۶-۳ برنامه ریزی با نرم افزار FBD Editor
۳۷	۷- مشخصه مکانیکی
۳۸	۸- منابع مرتبط
۳۹	واژه نامه

۱- معرفی محصول

PACs6110 یکی از محصولات خانواده PAC6000 می باشد که کلیه امکانات این خانواده را از جمله RTC ، Internal MMC ، Ethernet ، Function Block و ... دارا می باشد. همچنین دارا بودن Webserver MODEBUS RTU داخلی و امکان ارتباط با پروتکل FTP از دیگر امکانات این دستگاه می باشد که توانایی استفاده از دستگاه به عنوان Data Logger را به کاربر می دهد. PACs6110 دارای ۱۶ کanal خروجی دیجیتال ایزوله شده است. خروجی های دیجیتال PACs6110 از نوع ترانزیستور به صورت Open Collector می باشد و برای اتصال انواع بار مانند رله ، کنتاکتور ، لامپ ، شیر های برقی و ... با سطح ولتاژ مختلف مناسب می باشد. خروجی های دیجیتال توسط Opto Coupler از قسمت های دیگر دستگاه ایزوله شده اند.

۶ تا از خروجی های این دستگاه قابلیت تولید PWM را دارند که می توانند تا ۵۰۰ میلی آمپر را در ۴۸ ولت با دقت ۳۲ بیتی عرض پالس سویچ کند. از این خاصیت می توان برای کنترل Proportional Valve ها استفاده نمود و عملکارهای کنترل کننده Servo Valve ها را حذف نمود.

ارتباط با دستگاه های دیگر در یک شبکه و قابلیت ایجاد ارتباط با نرم افزار هایی مانند LabVIEW و LookOut با استفاده از درگاه RS-485 این دستگاه را بسیار توانمند ساخته است.

کاربرد ها

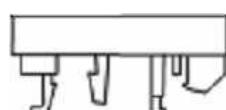
- سیستم های کنترل گسترده (DCS)
- کنترل فرآیند های صنعتی
- سیستم های کنترل و سوپر وایزی (SCADA)
- جمع آوری داده (Data Acquisition)
- سیستم های مدیریت انرژی
- سیستم های امنیتی
- اتوماسیون ساختمان
- تست محصولات

۱-۱ ویژگی ها

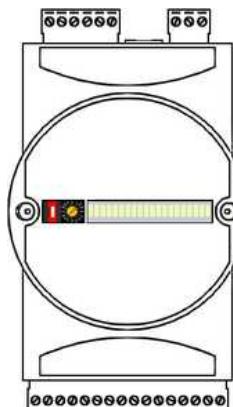
- دارای ۱۶ کانال خروجی دیجیتال ایزوله شده از نوع ترانزیستور به صورت **Open Collector**
- ولتاژ ایزولاسیون **۳۰۰۰ Vrms**
- تولید پالس PWM روی خروجی های دیجیتال
- ارتباط با شبکه **Ethernet ۱۰/۱۰۰ Mbps**
- ارتباط با شبکه RS-485 با **Baud rate ۲۵۰ kbps** حداقل
- قابلیت ایزوله شدن در گاه **RS-485**
- بهره گیری از پردازنده **ARM7 ۳۲ بیتی**
- ۶۵ KB حافظه قابل برنامه ریزی
- **SDRAM ۸ KB** حافظه
- ۲ KB حافظه غیر فرار
- دارای کارت حافظه **1 GB Data Logging** ۱ داخلی جهت
- دارای RTC داخلی
- دارای ۲۰ عدد LED جهت نمایش وضعیت کانال ها ، ارتباط با شبکه ، خطاب و تغذیه ورودی
- امکان کار با تغذیه بین ۱۲ تا ۳۶ ولت
- قابل برنامه ریزی بودن با استفاده از نرم افزار **FBD Editor**
- امکان به روز رسانی نرم افزار داخلی دستگاه

۱-۲ اجزا و لوازم جانبی

۱- اجزا



مبدل نصب دین ریل



PACs6110

- قبل از استفاده دستگاه ، از کامل بودن اجزا در بسته محصول اطمینان پیدا کنید

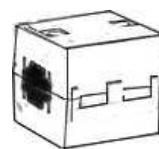
توجه

۲- لوازم جانبی

برای برقراری ارتباط بین دستگاه و کامپیوتر می توان از مبدل FSC485 یا FUC485 استفاده کرد.



PROFIBUS Cable



Ferrite Bead



FUC485



FSC485

(کابل PROFIBUS)

هسته فریت برای کاهش نویز

(مبدل USB به RS-485)

(مبدل RS-232 به RS-485)



Switch یا HUB



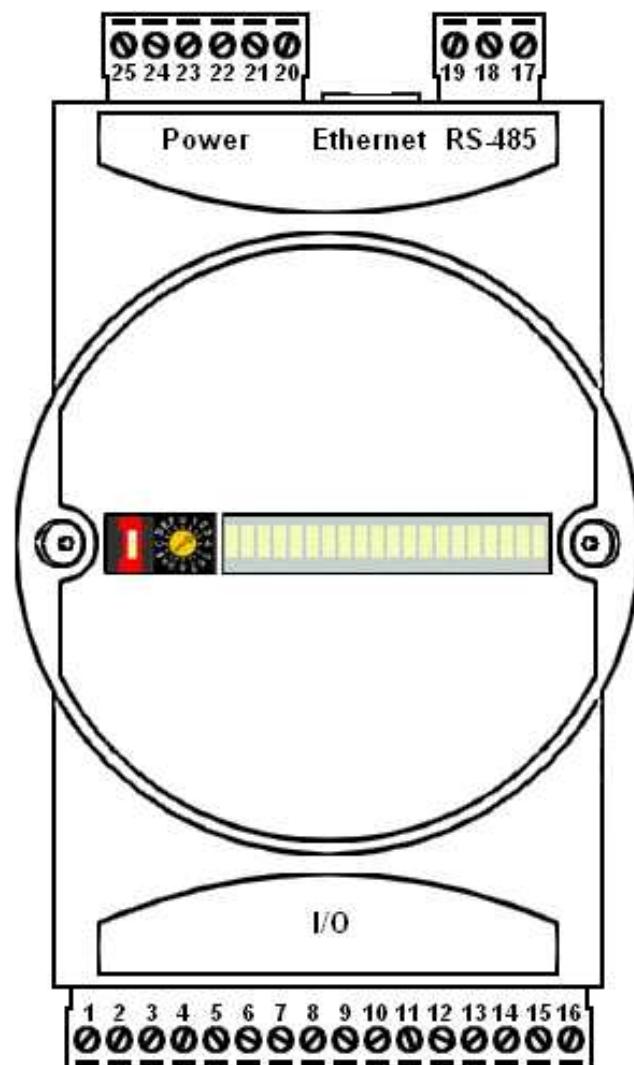
کابل Ethernet

- تصاویر اجزا و لوازم جانبی محصول ممکن است با نمونه حقیقی آن تفاوت داشته باشد
- برای اطلاعات دقیق تر در مورد محصولات بالا به راهنمای کاربری همان محصول مراجعه کنید

توجه

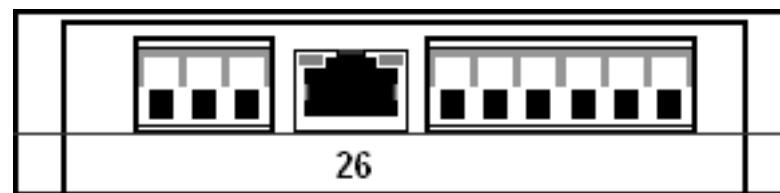
۳-۱ مشخصات ترمینال ها

ترمینال های این دستگاه به چهار گروه خروجی های دیجیتال ، درگاه Ethernet و تغذیه دستگاه تقسیم می شوند که در قسمت پایین و بالای دستگاه تعییه شده اند. در جدول زیر نام و مشخصات هر ترمینال آمده است.



عملکرد	ترمینال	شماره
خروجی دیجیتال ۱	DQ1	۱
خروجی دیجیتال ۲	DQ2	۲
خروجی دیجیتال ۳	DQ3	۳
خروجی دیجیتال ۴	DQ4	۴
خروجی دیجیتال ۵	DQ5	۵
خروجی دیجیتال ۶	DQ6	۶
خروجی دیجیتال ۷	DQ7	۷
خروجی دیجیتال ۸	DQ8	۸

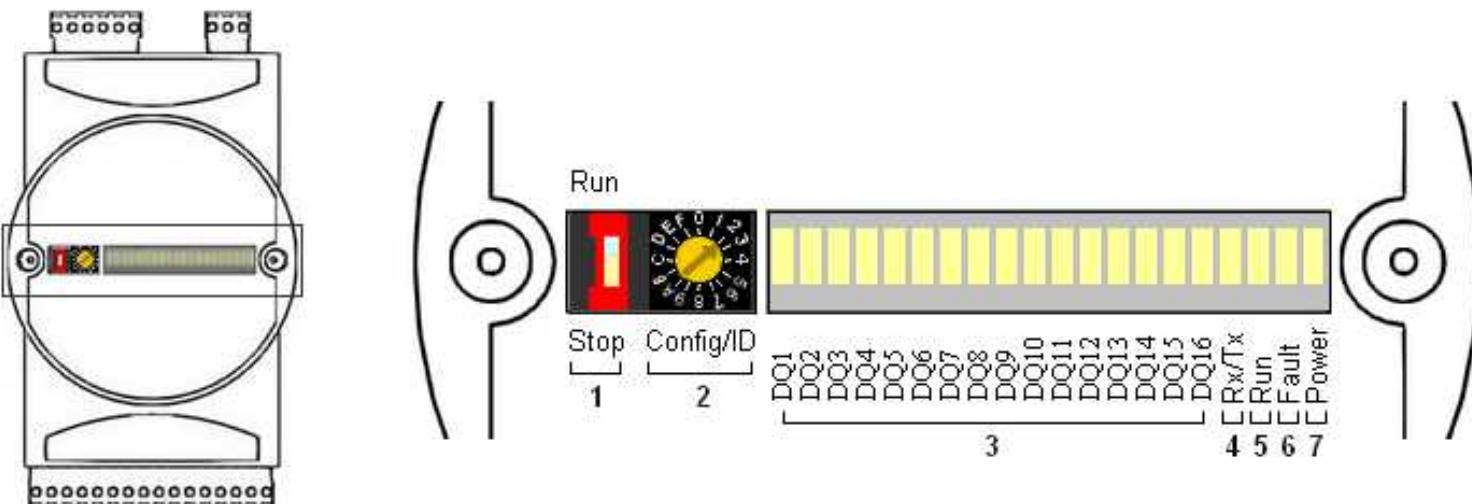
عملکرد	ترمینال	شماره
خروجی دیجیتال ۹ - (خروجی PWM9)	DQ9	۹
خروجی دیجیتال ۱۰ - (خروجی PWM10)	DQ10	۱۰
خروجی دیجیتال ۱۱ - (خروجی PWM11)	DQ11	۱۱
خروجی دیجیتال ۱۲ - (خروجی PWM12)	DQ12	۱۲
خروجی دیجیتال ۱۳ - (خروجی PWM13)	DQ13	۱۳
خروجی دیجیتال ۱۴ - (خروجی PWM14)	DQ14	۱۴
خروجی دیجیتال ۱۵	DQ15	۱۵
خروجی دیجیتال ۱۶	DQ16	۱۶
ترمینال مثبت درگاه RS-485	Data(+)	۱۷
ترمینال منفی درگاه RS-485	Data(-)	۱۸
ترمینال شیلد درگاه RS-485	Shield	۱۹
ورودی مثبت تغذیه	Power (+)	۲۰
ورودی منفی تغذیه	Power (-)	۲۱
ورودی مثبت تغذیه خروجی دیجیتال	(q)VCC	۲۲
ورودی منفی تغذیه خروجی دیجیتال	(q)GND	۲۳
--	--	۲۴
--	--	۲۵



سوکت Ethernet برای اتصال کابل شبکه	Ethernet port	۲۶
------------------------------------	---------------	----

۱-۴ نمایشگر و کلید های ورودی

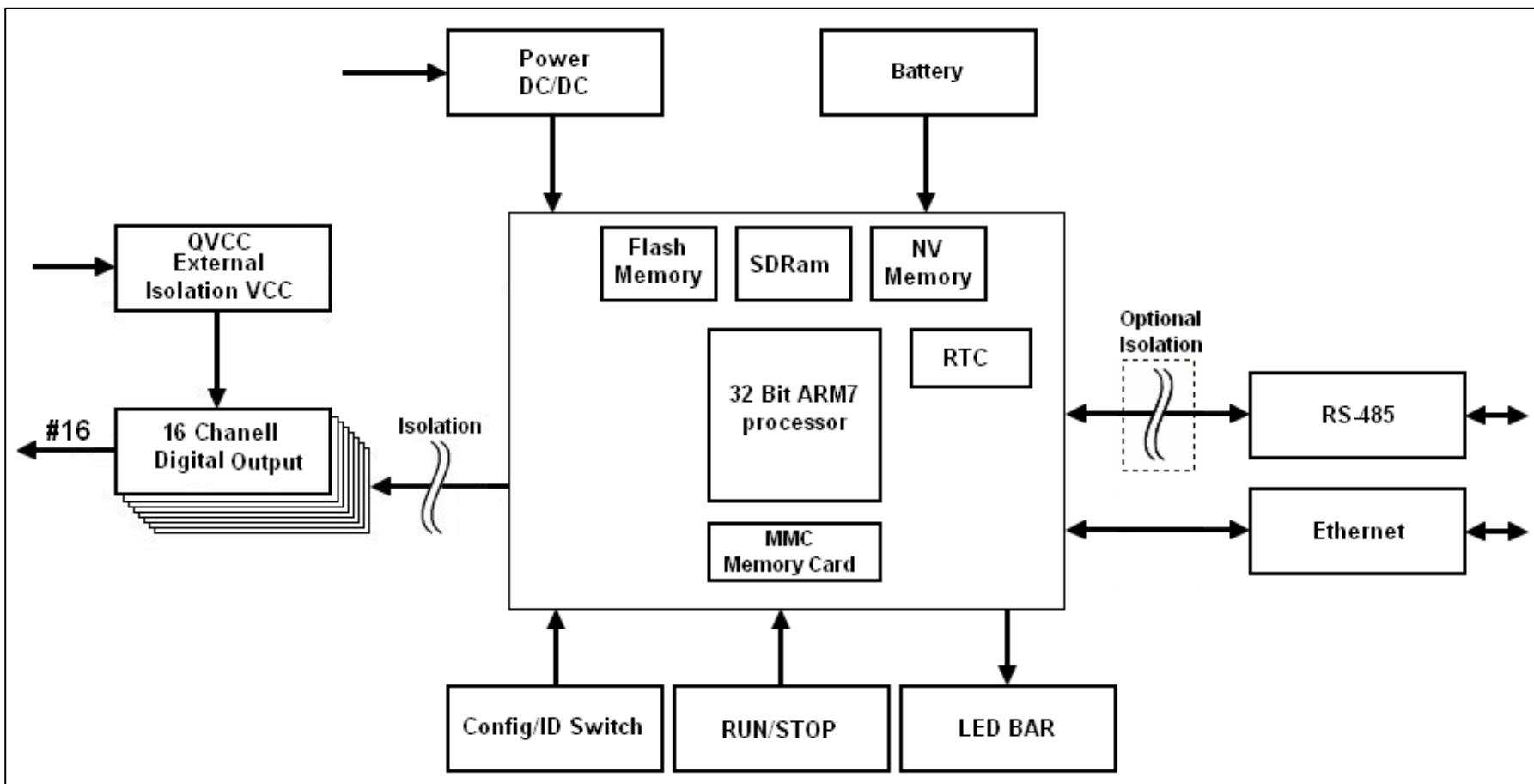
در قسمت جلوی دستگاه نمایشگر LED (جهت نمایش وضعیت کانال ها ، ارتباط با شبکه ، خطا و تغذیه ورودی) ، کلید RUN/STOP و سویچ تغییر ID تعیین شده است.



عملکرد		شماره
قرار دادن دستگاه در حالت STOP یا RUN	کلید RUN-STOP	۱
تغییر ID دستگاه	سویچ Configure ID	۲
نشان دهنده وضعیت خروجی های دیجیتال	نمایشگر LED DQ1—DQ16	۳
نشان دهنده وضعیت شبکه RS-485 (چشمک زدن با ارسال و در یافت داده در شبکه RS-485)	نمایشگر LED RX/TX	۴
نشان دهنده وضعیت RUN و STOP بودن دستگاه (روشن = RUN ، خاموش = STOP)	نمایشگر LED RUN	۵
نشان دهنده وضعیت تغذیه دستگاه	نمایشگر LED Power	۶
نشان دهنده خطا	نمایشگر LED Fault	۷

۲-مشخصات

۱-۲ بلوک دیاگرام



۱۶ خروجی دیجیتال ایزوله شده در دستگاه PACs6110 وجود دارد که توسط Opto Coupler qVcc و تغذیه جداگانه ایزوله شده اند. این خروجی ها از نوع ترانزیستور و به صورت Open Collector می باشند.

تغذیه دستگاه توسط یک مدل DC/DC تامین می شود که می تواند ورودی ۳۶-۱۲ ولت داشته باشد.

درگاه سریال RS-485 برای ارتباط با کامپیوتر و یا ایجاد شبکه با دستگاه های دیگر می باشد و امکان ایزوله شدن آن وجود دارد.

بلوک Ethernet دستگاه امکاناتی از قبیل شبکه شدن در بستر Webserver، Ethernet و ... به دستگاه اضافه کرده است.

همچنین وجود بلوک RTC به عنوان ساعت داخلی سیستم و دارا بودن کارت حافظه داخلی دستگاه را به عنوان یک Data Logger در اختیار کاربر قرار می دهد.

۲۰ عدد LED (جهت نمایش وضعیت کانال ها ، ارتباط با شبکه ، خطأ و تغذیه ورودی) ، کلید RUN/STOP (جهت قرار دادن دستگاه در حالت RUN یا STOP) ، و سوئیچ Configure ID (برای تعیین ID دستگاه) از دیگر قسمت های دستگاه می باشند.

دستگاه PACs6110 دارای پردازنده ۳۲ بیتی ARM7 ، حافظه Flash برای برنامه ریزی ، SDRAM ، و حافظه غیر فرار از نوع RAM که داده های آن با باطری ذخیره می شود ، می باشد.

۲-۲ محدوده پارامتر ها

نکته	توضیحات	پارامتر
	ولتاژ تعذیه DC ۳۶-۱۲ ولت	ولتاژ تعذیه
	جریان تعذیه ۵۰ میلی آمپر	جریان تعذیه
۱	DC ۴۸-۳ ولت	qVcc
	LED عدد ۲۰	نمایشگر
	اندازه نمایشگر
۲	۱ تا ۱۵	ID محدوده
۳	۲۵۰۰۰، ۱۲۵۰۰، ۵۷۶۰۰، ۳۸۴۰۰، ۱۹۲۰۰، ۹۶۰۰	Baud Rate
	۱	Stop Bit
	None	Parity
	۸ بیت	Data Size
	۱۰/۱۰۰ Mbps	Ethernet
۴	۳۰۰ میلی ثانیه	Program Time out
۵	نامحدود، با توجه به عمر باطری	NVRam Read/Write Cycle
	۱۶ کانال خروجی دیجیتال ایزوله شده Open Collector	DO I/O
	قابلیت تولید پالس تا فرکانس ۱ KHZ	Open Collector
	۴ KHz تا ۰۰۰۴ Hz ۳۲ بیتی	PWM نوع خروجی دیجیتال
	ولتاژ خروجی دیجیتال ۳ تا ۴۸ ولت	ولتاژ خروجی دیجیتال
	جریان خروجی دیجیتال ۵۰۰ میلی آمپر	جریان خروجی دیجیتال
	ولتاژ ایزولاسیون ۳۰۰۰ Vrms	ولتاژ ایزولاسیون
	-۲۰ تا ۷۰ درجه سانتیگراد	دما کاری
	-۴۰ تا ۷۰ درجه سانتیگراد	دما نگهداری

۱- ولتاژ qVcc تعذیه کانال های خروجی است و نباید با تعذیه دستگاه مشترک باشد.

۲- ID صفر برای تغییر نرم افزار داخلی دستگاه می باشد. برای اطلاعات بیشتر در مورد تغییر نرم افزار داخلی دستگاه به راهنمای آن مراجعه کنید.

۳- با درخواست مصرف کننده امکان ایزوله کردن درگاه RS-485 وجود دارد، درگاه RS-485 دستگاه ها پیش فرض در کارخانه دارای ایزولاسیون نمی باشند.

۴- Program Time out پارامتری برای پروگرام کردن دستگاه است. این پارامتر مربوط به تنظیمات شبکه در نرم افزار FBD Editor می باشد و از مقدار ذکر شده نباید کمتر باشد.

۵- NV Ram این دستگاه با باطری ذخیره می شود و تا زمانی که عمر باطری تمام نشود محدودیت نوشتن و خواندن نداریم.

Ethernet – ۳

دستگاه های سری ۶۰۰۰ دارای سخت افزار داخلی Ethernet می باشند. این سخت افزار امکاناتی مانند شبکه شدن دستگاه ها با کابل Ethernet و ارتباط با کارت حافظه داخلی را در اختیار کاربر قرار می دهد. تمام سرویس های ذکر شده از پروتکل TCP در بستر WebServer استفاده می کنند.

در نرم افزار FBD Editor در مسیر... Ethernet Device >> Ethernet Setting... و Ethernet پارامترهای زیر را انجام داد. در جدول زیر مقادیر پیش فرض آن آمده است.

شماره	پارامتر	مقدار پیش فرض
۱	IP Address	192.168.1.100
۲	Subnet Mask	255.255.255.0
۳	Default Gateway	192.168.1.254
۴	Primary DNS	192.25.2.129
۵	Secondary DNS	192.25.2.130
۶	MAC Address	1.48.108.162.69.94
۷	FTP/HTTP Password	0000

<ul style="list-style-type: none"> ▪ باید توجه داشت که پارامتر های Ethernet فقط نوشتی می باشند و نمی توان مقادیر آنها را از دستگاه خواند ▪ پارامتر های Ethernet از طریق پروگرام کردن در دستگاه قرار می گیرد ▪ پس از تنظیم پارامتر های Ethernet و دانلود آن روی دستگاه توسط نرم افزار ، باید دستگاه را یکبار خاموش و روشن کرد تا تغییرات اعمال شود 	توجه
--	------

<ul style="list-style-type: none"> ▪ مقادیر پیش فرض پارامتر های Ethernet همه دستگاه ها با هم برابر می باشد ▪ برای استفاده از چند دستگاه در یک شبکه باید هر دستگاه MAC Address و IP منحصر بفرد داشته باشد 	توجه
--	------

در ادامه هر پارامتر به اختصار توضیح داده شده است.

:MAC Address

هر دستگاهی که قابلیت اتصال به شبکه Ethernet را داشته باشد ، دارای یک MAC Address منحصر به فرد در شبکه است. یک کد ۶ بایتی است و برای هر دستگاه یک مقدار ثابت و معین است. در صورت استفاده از چند دستگاه در یک شبکه باید MAC Address هر دستگاه منحصر به فرد باشد. بیت اول از بایت اول MAC Address تعیین کننده Multicast یا Unicast بودن آن می باشد. ۰ = Unicast و ۱ = Multicast. برای اطلاعات بیشتر به پروتکل های مربوطه مراجعه شود)

: IP Address

IP یک کد ۴ بایتی است که آدرس دستگاه در شبکه می باشد. مقدار اول تا سوم IP در یک شبکه محلی (LAN) بیانگر کد شبکه ای است که دستگاه در آن قرار گرفته است و مقدار بایت چهارم کد آن دستگاه خاص در شبکه مورد نظر می باشد. کد شبکه های محلی (LAN) به صورت پیش فرض برابر ۱۹۲.۱۶۸.۱ است.

: Subnet Mask

برای تشخیص اینکه دستگاهی با IP داده شده در شبکه محلی قرار دارد یا در شبکه خارجی ، از Subnet Mask استفاده می شود. یک کد ۴ بایتی است که برای شبکه های محلی (LAN) مقدار آن برابر ۰.۲۵۵.۲۵۵.۲۵۵ است.

: Default Gateway

دستگاهی که در یک شبکه محلی با شبکه خارجی دیگری ارتباط دارد با عنوان Gateway آن شبکه شناخته می شود. ارتباط دستگاه های قرار گرفته در یک شبکه با دستگاه هایی که در شبکه دیگری قرار گرفته اند ، به وسیله Gateway برقرار می شود. هنگامی که دستگاهی بخواهد با دستگاه دیگری در شبکه Ethernet ارتباط برقرار کند ، ابتدا با استفاده از Subnet Mask بررسی می کند که دستگاه مقصد در شبکه محلی قرار گرفته است یا در یک شبکه خارجی قرار دارد. اگر دستگاه مقصد در شبکه محلی قرار دارد ، مستقیماً با آن ارتباط برقرار می کند. اما در صورتی که دستگاه مقصد در شبکه دیگری باشد ، دستگاه مبدأ از طریق Gateway با آن دستگاه ارتباط برقرار می کند. بنابراین در شبکه هایی که با شبکه خارجی دیگری ارتباط دارد تعیین Gateway برای برقراری ارتباط بین دستگاه های این دو شبکه لازم است. اما اگر شبکه محلی (LAN) با شبکه دیگری ارتباط ندارد، تعیین Gateway ضروری نیست.

: FTP/HTTP Password

مقدار این پارامتر ، سرویس های FTP و HTTP دستگاه می باشد. (Password برای FTP و HTTP مشترک می باشد)

Webserver ۱-۳

وجود Web Server داخلی در این دستگاه ها، این امکان را برای کاربر فراهم می آورد که بتواند صفحات Web با فرمت html را بر روی دستگاه قرار دهد و سپس از طریق پروتکل HTTP با دستگاه ارتباط برقرار کند.

با برقراری ارتباط با دستگاه از طریق پروتکل HTTP ، محتویات صفحات html بارگذاری شده بر روی دستگاه از طریق نرم افزارهای Web Browser (مانند Internet Explorer) قابل مشاهده است. کاربر می تواند صفحات html دلخواه خود را طراحی کند و نیز از طریق این صفحات متغیرهای موجود در برنامه دستگاه را مانیتور نماید و مقادیر آنها را تغییر دهد. با این امکان ، یک اپراتور قادر است حتی از طریق شبکه اینترنت و از هر مکانی به دستگاه متصل شده و صفحات html روی آن را مشاهده کند و بدین وسیله وضعیت متغیرهای مختلف دستگاه را ببیند و یا فرامین مورد نظر خود را از این طریق برای دستگاه ارسال نماید.

دو نوع صفحه وب در سیستم می تواند وجود داشته باشد :

صفحات وب استاتیک (Static Web Pages)

صفحاتی هستند که محتویات آنها تغییر نمی کند و همیشه به همان صورتی که طراحی شده اند نمایش داده می شوند. این صفحات به زبان استاندارد html نوشته می شوند و با پسوند .html. یا .htm. ذخیره می شوند. برای طراحی صفحات وب استاتیک می توان از یک نرم افزار ساده ویرایش متن مانند Notepad و یا نرم افزار های طراحی صفحات html استفاده نمود.

صفحات وب دینامیک (Dynamic Web Pages)

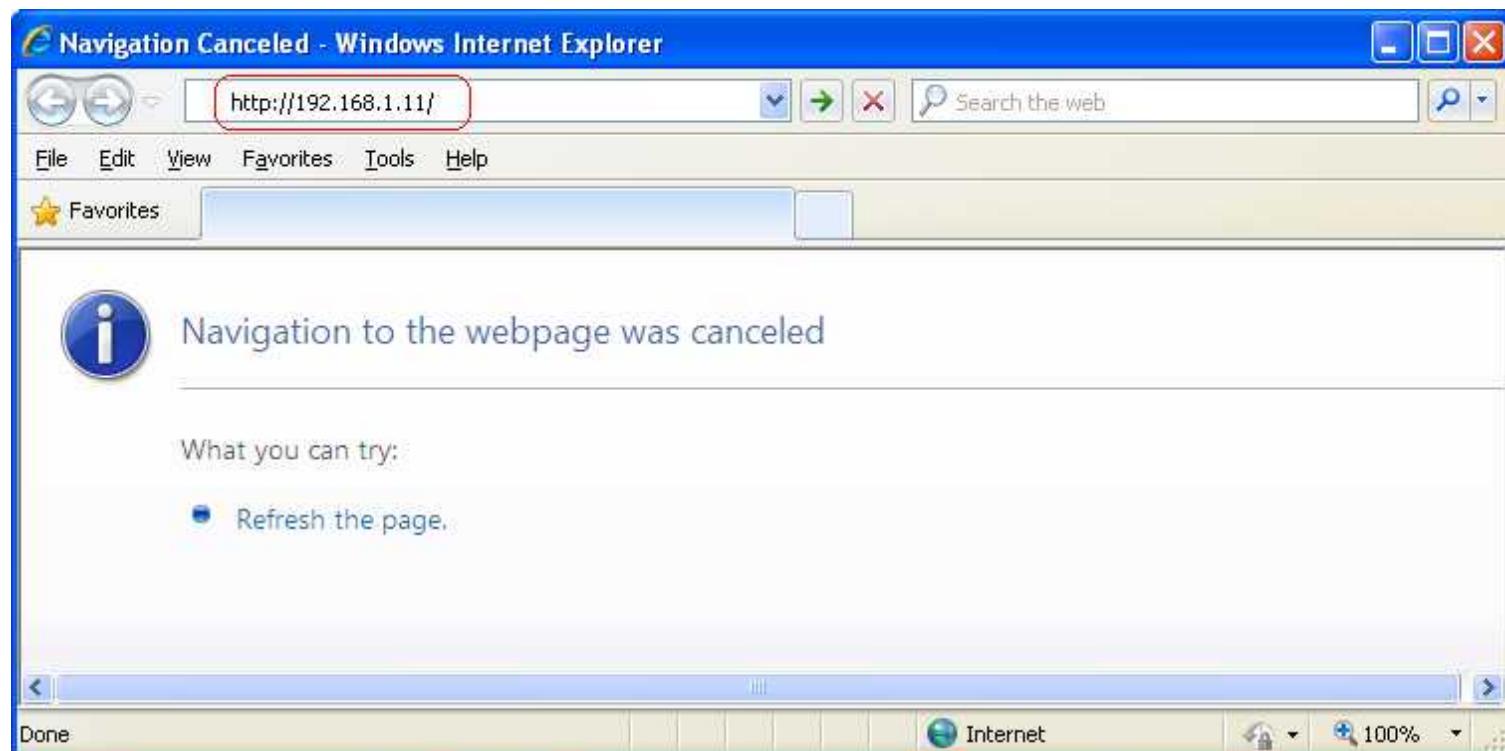
صفحاتی هستند که در هر بار نمایش ، محتویات آنها ممکن است تغییر کند. به عنوان مثال صفحاتی که مقدار متغیری از یک سیستم را در هر لحظه نشان می دهند صفحات دینامیک هستند.

برای طراحی صفحات دینامیک باید از یک زبان اسکریپت نویسی استفاده نمود. در سیستم PAC برای این کار از زبان اسکریپت نویسی CGI استفاده می شود. هنگامی که اپراتوری بخواهد با پروتکل HTTP با یک دستگاه PAC ارتباط برقرار کند و یک صفحه وب دینامیک را ببیند ، صفحه مورد نظر توسط دستگاه پردازش می شود و محتویات دینامیک در صفحه اعمال می شود و سپس نمایش داده می شود.

برای آشنایی با نحوه طراحی صفحات وب به [Help نرم افزار FBD Editor](#) مراجعه کنید.

نحوه برقراری ارتباط با دستگاه از طریق پروتکل : HTTP

ابتدا از اتصال سخت افزاری دستگاه به شبکه Ethernet اطمینان حاصل نمایید. برای برقراری ارتباط با دستگاه از طریق پروتکل HTTP ، یک نرم افزار جستجوی صفحات وب مانند Internet Explorer را باز کنید. سپس در قسمت آدرس این نرم افزار ، IP دستگاه مورد نظر را با پروتکل HTTP وارد نمایید. برای این کار ابتدا عبارت http:// را در این قسمت وارد کرده و سپس IP دستگاه را وارد نمایید.



پس از وارد نمودن IP دستگاه و زدن کلید Enter ، پنجره‌ی زیر نمایش داده می شود.

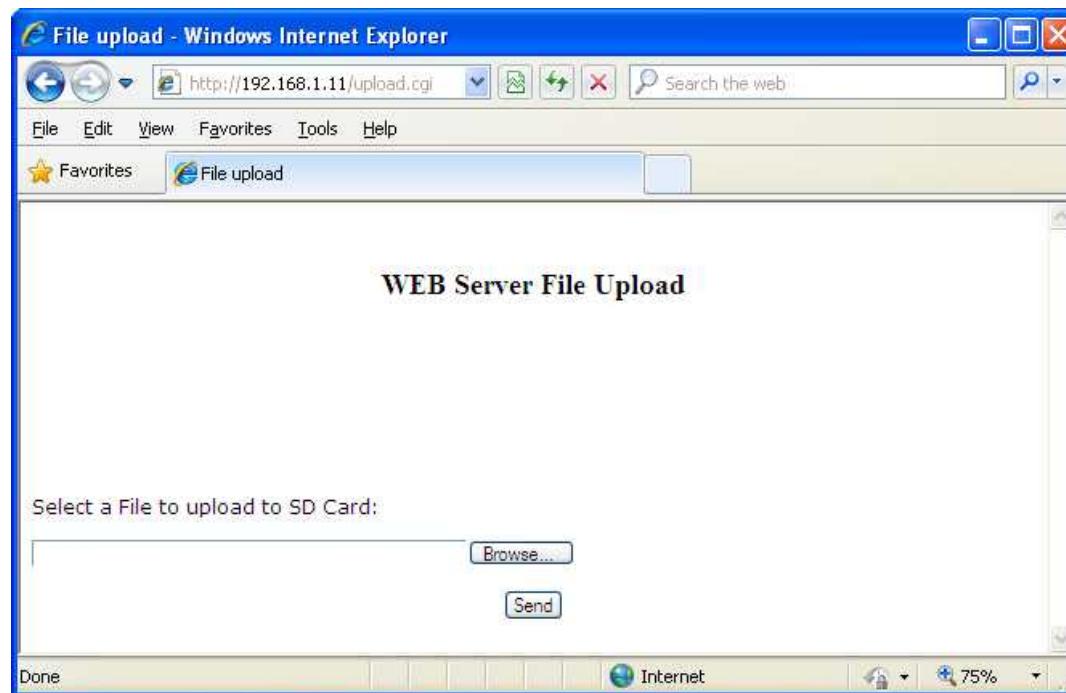


در این پنجره باید User name و Password را وارد کنید. همه دستگاه‌ها عبارت admin می‌باشد و قابل تغییر نیست. مقدار پیش فرض Password برای دستگاه‌ها برابر 0000 می‌باشد و می‌توان در قسمت Ethernet Setting آن را تغییر داد. با وارد کردن User name و Password صفحه داخلی دستگاه نمایش داده می‌شود.

در صورتی که کاربر هیچ صفحه ای بر روی دستگاه قرار نداده باشد ، صفحه html پیش فرض دستگاه نمایش داده می شود.



در این صفحه با کلیک بر روی لینک Diagnostic صفحه ای باز می شود که در آن می توان متغیر های مربوط به ورودی و خروجی های دستگاه را مانیتور کرد. همچنین با کلیک بر روی لینک Upload نیز صفحه ای باز می شود که در آن صفحه می توان فایلی را به کارت حافظه دستگاه انتقال داد.



برای استفاده از سیستم File Upload در صفحات html ایجاد شده توسط کاربر باید از فایل upload.cgi استفاده کرد و لینک آن را در صفحه مورد نظر قرار داد.

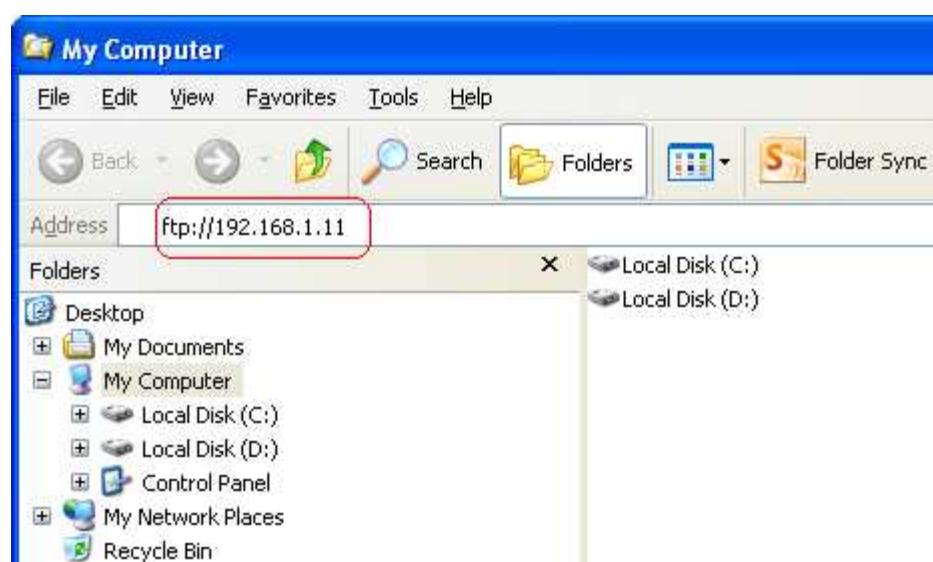
۲-۳ ارتباط با پروتکل FTP

یک پروتکل استاندارد است که برای انتقال و مدیریت فایل‌ها و پوشش‌ها در شبکه Ethernet استفاده می‌شود. با استفاده از این پروتکل می‌توان فایل‌را به سیستم انتقال داد یا فایل‌را از سیستم دریافت نمود. همچنین حذف و ایجاد پوشش‌ها و فایل‌ها و تغییر نام آنها امکان‌پذیر می‌شود.

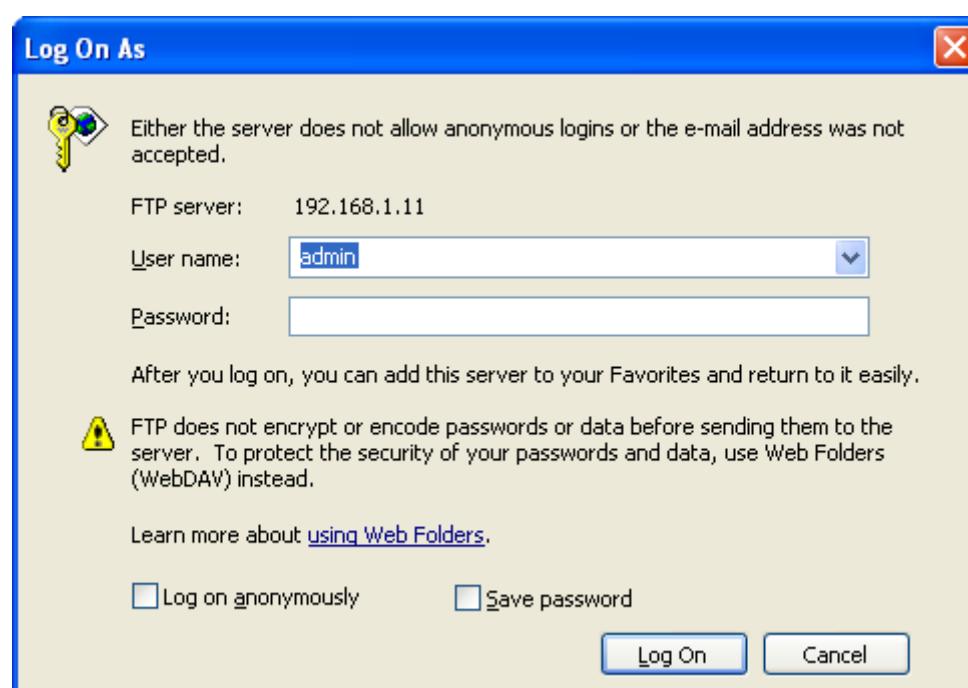
برای انتقال و دریافت فایل از کارت حافظه یک دستگاه PAC با استفاده از پروتکل FTP می‌توان به روش‌های زیر عمل کرد.

ارتباط از طریق Windows Explorer : (My Computer)

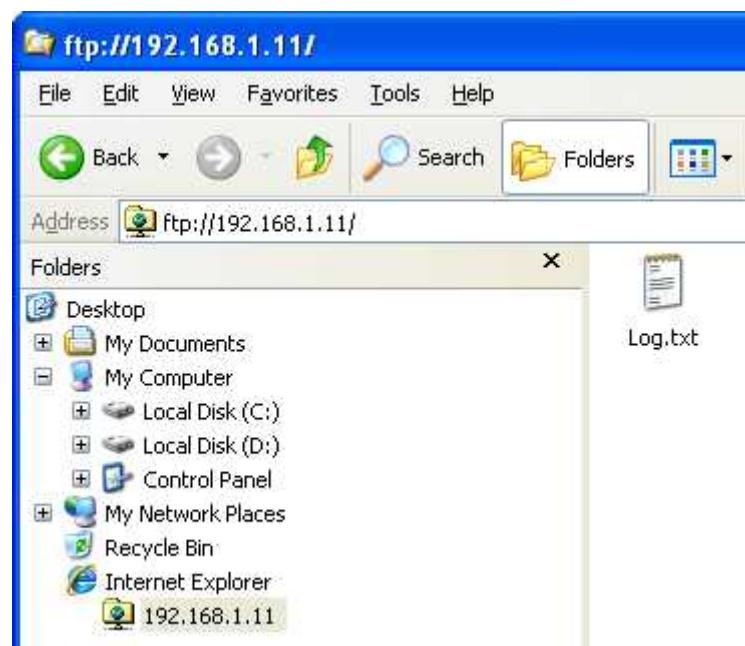
پس از اتصال دستگاه به کامپیوتر از طریق شبکه Ethernet ، پنجره Windows Explorer (My Computer) را در کامپیوتر باز کنید. در نوار آدرس IP دستگاه را به صورت ftp://IP وارد کنید.



با زدن کلید Enter کامپیوتر با دستگاه ارتباط برقرار می‌کند و پنجره زیر نمایش داده می‌شود.



در این پنجره باید User name و Password را وارد کنید. User name همه دستگاه‌ها عبارت admin می‌باشد و قابل تغییر نیست. مقدار پیش‌فرض برای دستگاه‌ها برابر 0000 می‌باشد و می‌توان در قسمت Ethernet Setting آن را تغییر داد. با وارد کردن User name و Password و زدن کلید Log On ، فضای کارت حافظه دستگاه نمایش داده می‌شود.

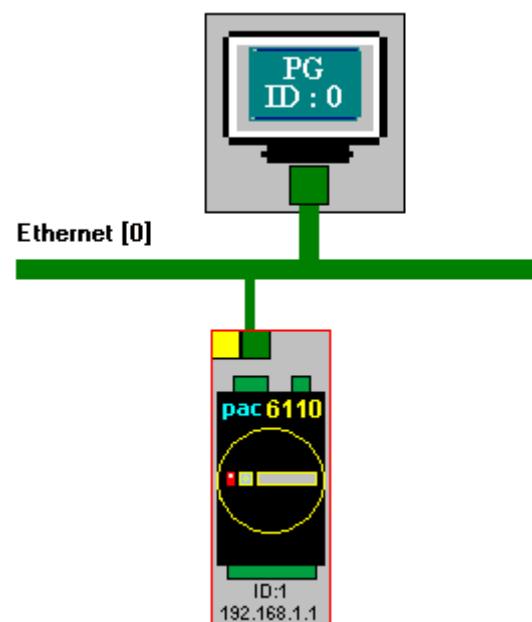


پس از اینکه فایلی را بر روی حافظه جانبی دستگاه کپی کردید ، برای اطمینان از انتقال درست فایل ، در پنجره Explorer کلیک راست کرده و روی گزینه Refresh کلیک کنید. سپس با کلیک راست کردن بر روی فایل مورد نظر و انتخاب گزینه Properties می توانید حجم فایل کپی شده را با حجم فایل اصلی مقایسه کنید.

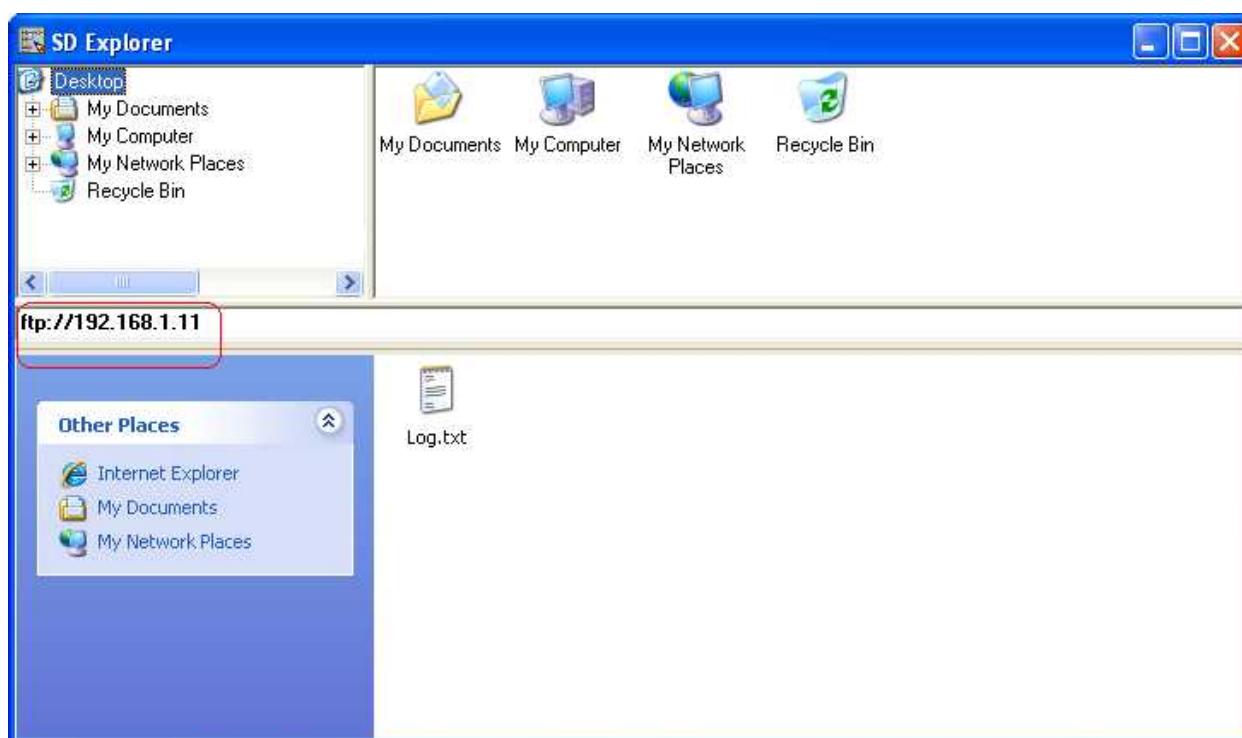
ارتباط از طریق SD Explorer :

با استفاده از گزینه SD Explorer در نرم افزار FBD Editor می توان با کارت حافظه دستگاه ارتباط برقرار کرد و عملیات انتقال و دریافت فایل و یا حذف و ایجاد فایل را در کارت حافظه انجام داد.

برای این کار ابتدا ارتباط سخت افزاری بین کامپیوتر و دستگاه Ethernet شبکه PAC را از طریق شبکه Ethernet برقرار نمایید و تنظیمات شبکه را در نرم افزار FBD Editor انجام دهید. (برای اطلاعات بیشتر به Help نرم افزار FBD Editor مراجعه شود)



دستگاه را در محیط Hardware Configuration انتخاب کنید ، سپس در منوی Device >> SD Explorer... (Device >> SD Explorer...) روی گزینه SD Explorer... کلیک کنید. در پنجره باز شده باید User name و Password را وارد کنید. همه دستگاه ها عبارت admin می باشد و قابل تغییر نیست. مقدار پیش فرض برای دستگاه ها برابر 0000 می باشد و می توان در قسمت Ethernet Setting آن را تغییر داد. با وارد کردن User name و Password و زدن کلید Log On ، فضای کارت حافظه دستگاه نمایش داده می شود.



در قسمت پایین پنجره SD Explorer ، فضای کارت حافظه و در قسمت بالا فضای Explorer کامپیوتر نشان داده می شود. کاربر از طریق این پنجره می تواند فایل های مورد نظر خود را بین کامپیوتر و کارت حافظه دستگاه انتقال دهد.

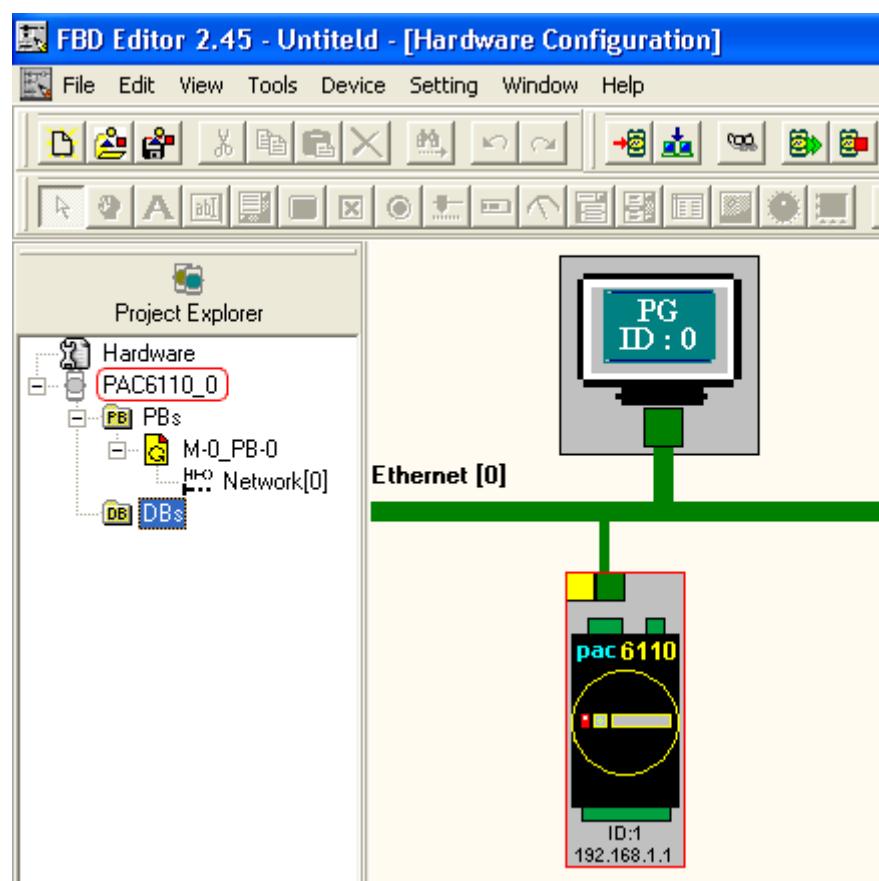
<p>▪ در نوار آدرس SD Explorer می توان User name و Password را به صورت <code>ftp://admin:Password@IP</code> وارد کرد.</p>	<p>توجه</p>
--	-------------

۳-۳ دامین دستگاه (Domain)

دستگاه هایی که دارای سیستم Ethernet می باشند ، دارای دامین نیز هستند و در سرویس های Webserver و FTP می توان بجای استفاده از IP از دامین دستگاه استفاده کرد. دامین دستگاه ها به صورت پیش فرض عبارت "PAC" می باشد .

پس از دانلود کردن برنامه توسط نرم افزار FBD Editor RUN کردن آن ، اسم دستگاه در پروژه به عنوان دامین دستگاه در نظر گرفته می شود. باید توجه داشت تنها زمانی که دستگاه RUN شود ، دامین آن تنظیم می شود و اگر دستگاه در حالت STOP روشن شود ، دامین دستگاه مقدار پیش فرض آن "PAC" خواهد بود. همچنین اگر دستگاه از حالت RUN به STOP برود ، دامین دستگاه تنظیم شده خواهد ماند(اسم دستگاه در پروژه نرم افزار FBD Editor).

در شکل زیر ، نام دستگاه در نرم افزار FBD Editor با کادر قرمز نشان داده شده است. در این نمونه دامین دستگاه "PAC6110_0" می باشد.



▪ در صورتی که دستگاه به شبکه Ethernet وصل نباشد با کمی تاخیر RUN می شود

توجه

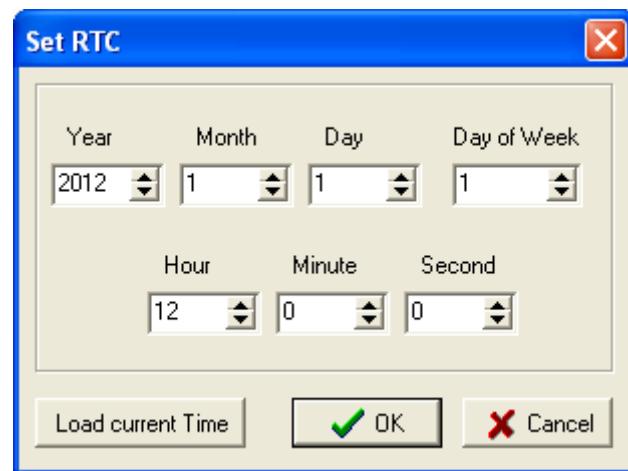
دستگاه MMC و باطری RTC - ۴

۱-۴ ساعت داخلی سیستم (RTC)

دستگاه ۱۰ PACs دارای RTC می باشد و می تواند با استفاده از باطری پشتیبان(Backup Battery) تاریخ و ساعت جاری را در خود نگهداری کند و با خاموش و روشن شدن دستگاه تغییری نمی کند.

تنظیم کردن ساعت و تاریخ دستگاه توسط نرم افزار FBD Editor انجام می شود و در نرم افزار در مسیر... Device >> Date & Time Setting... می توان این کار را انجام داد.

با کلیک بر روی Date & Time Setting پنجره زیر نمایش داده می شود.



با زدن کلید Load current Time ، ساعت و تاریخ کنونی کامپیوتر شما در بخش های این پنجره وارد می شود. با زدن کلید OK ، فرمان تنظیم ساعت برای دستگاه ارسال می شود. در صورتی که ساعت دستگاه به درستی تنظیم گردد ، پیامی به صورت زیر نمایش داده خواهد شد.



- ساعت و تاریخ دستگاه را با روش ذکر شده فقط می توان تنظیم کرد و نمی توان آن را خواند.
- برای خواندن ساعت و تاریخ دستگاه می توان از منوی تنظیمات دستگاه استفاده کرد

توجه

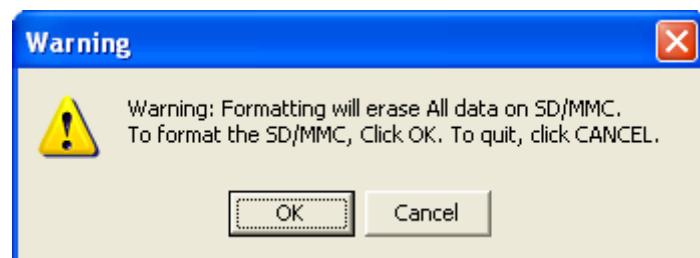
۴-۲ (MMC کارت حافظه دستگاه)

دستگاه PACs6110 دارای کارت حافظه 1GB داخلی جهت استفاده به عنوان Data Logging و یا مصارف دیگر می باشد. برای ارتباط با کارت حافظه و انتقال اطلاعات بین دستگاه و کامپیوتر از پروتکل FTP استفاده می شود. (به قسمت ۲-۳ ارتباط با پروتکل FTP مراجعه شود)

در نرم افزار FBD Editor گزینه ای برای فرمت کردن کارت حافظه در نظر گرفته شده است . در مسیر Device >> Format SD Card می توان این کار را انجام داد.

▪ برای فرمت کردن کارت حافظه ، دستگاه باید در حالت STOP باشد	توجه
---	------

با کلیک بر روی گزینه Format SD Card پیام زیر نمایش داده می شود.



با فرمت نمودن حافظه جانبی دستگاه، تمامی اطلاعات روی آن پاک خواهد شد. برای فرمت نمودن حافظه جانبی دستگاه کلید OK را بزنید و برای لغو فرمت، کلید Cancel را بزنید. با زدن کلید OK فرمان فرمت برای دستگاه فرستاده می شود و در صورتی که فرمت با موفقیت انجام شود، پیامی مبنی بر موفقیت آمیز بودن فرمت به شما نشان داده می شود. در صورتی که عملیات فرمت به درستی انجام نشود، پیامی مبنی بر عدم موفقیت در فرمت حافظه جانبی دستگاه به شما نشان داده می شود.

در صورتی که فرمت با موفقیت انجام نشد نکات زیر را بررسی کنید:

- ارتباط سخت افزاری بین دستگاه و کامپیوتر برقرار باشد.
- ID یا IP دستگاه در نرم افزار با ID یا IP آن بر روی خود دستگاه یکی باشد.
- دستگاه در وضعیت Stop قرار داشته باشد.
- تنظیمات شبکه RS-485 یا Ethernet کامپیوتر و نرم افزار درست باشد.
- در تنظیمات پورت کامپیوتر (PG) در نرم افزار FBD Editor ، مقدار گزینه Time out کم نباشد (برای فرمت نمودن حداقل آن را بین ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ قرار دهید).

در صورت صحت موارد فوق ، کارت حافظه دارای مشکل می باشد و باید تعویض شود.

اگر کارت حافظه دارای مشکل باشد ، در صورتی که در برنامه خود از توابع فایل استفاده کنیم دستگاه ریست می شود.

▪ برای بررسی سلامت کارت حافظه ، می توان کارت حافظه را چند بار فرمت کرد. در صورتی که کارت حافظه با موفقیت فرمت شود سالم می باشد.	توجه
---	------

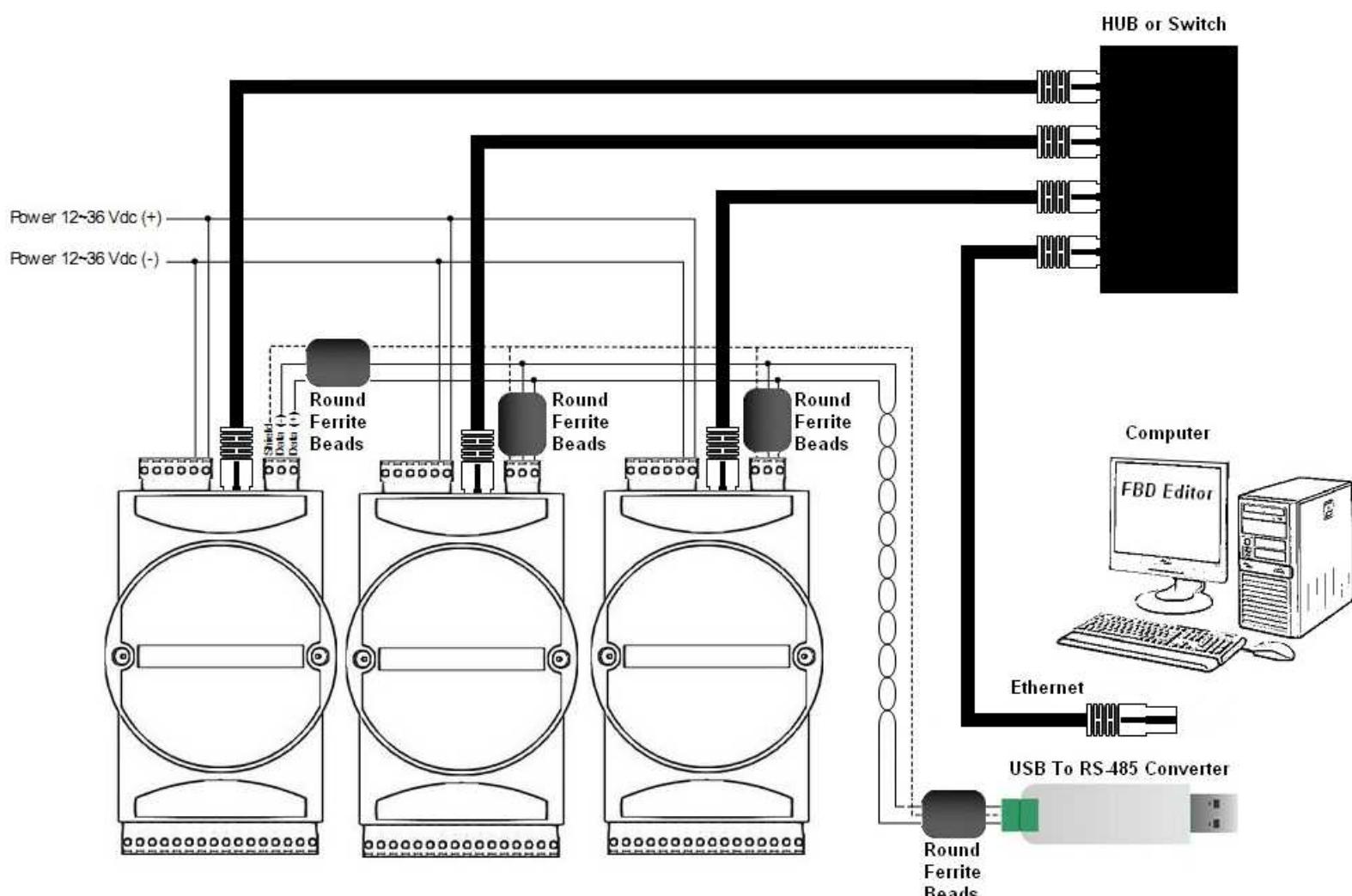
۴-۳ باطری پشتیبان (Backup Battery)

دستگاه PACs6110 دارای باطری پشتیبان داخلی می باشد و اطلاعات RTC، تنظیمات Ethernet و اطلاعات حافظه غیر فرار توسط باطری داخلی سیستم نگهداری می شود. در صورت بروز مشکل برای باطری اطلاعات ذکر شده از بین می رود.

<ul style="list-style-type: none">▪ سلامت باطری دستگاه را می توان با تنظیم کردن و خواندن RTC و بررسی صحت آن پس از خاموش و روشن کردن دستگاه ، بررسی کرد	توجه
--	------

۵- سیم کشی و اتصالات

۱-۵ تغذیه دستگاه و شبکه



- هنگام اتصال سیم های تغذیه به قطب های آن دقت کنید
- سیم های تغذیه را نزدیک سیم شبکه RS-485 و سیم های ورودی های آنالوگ قرار ندهید

توجه

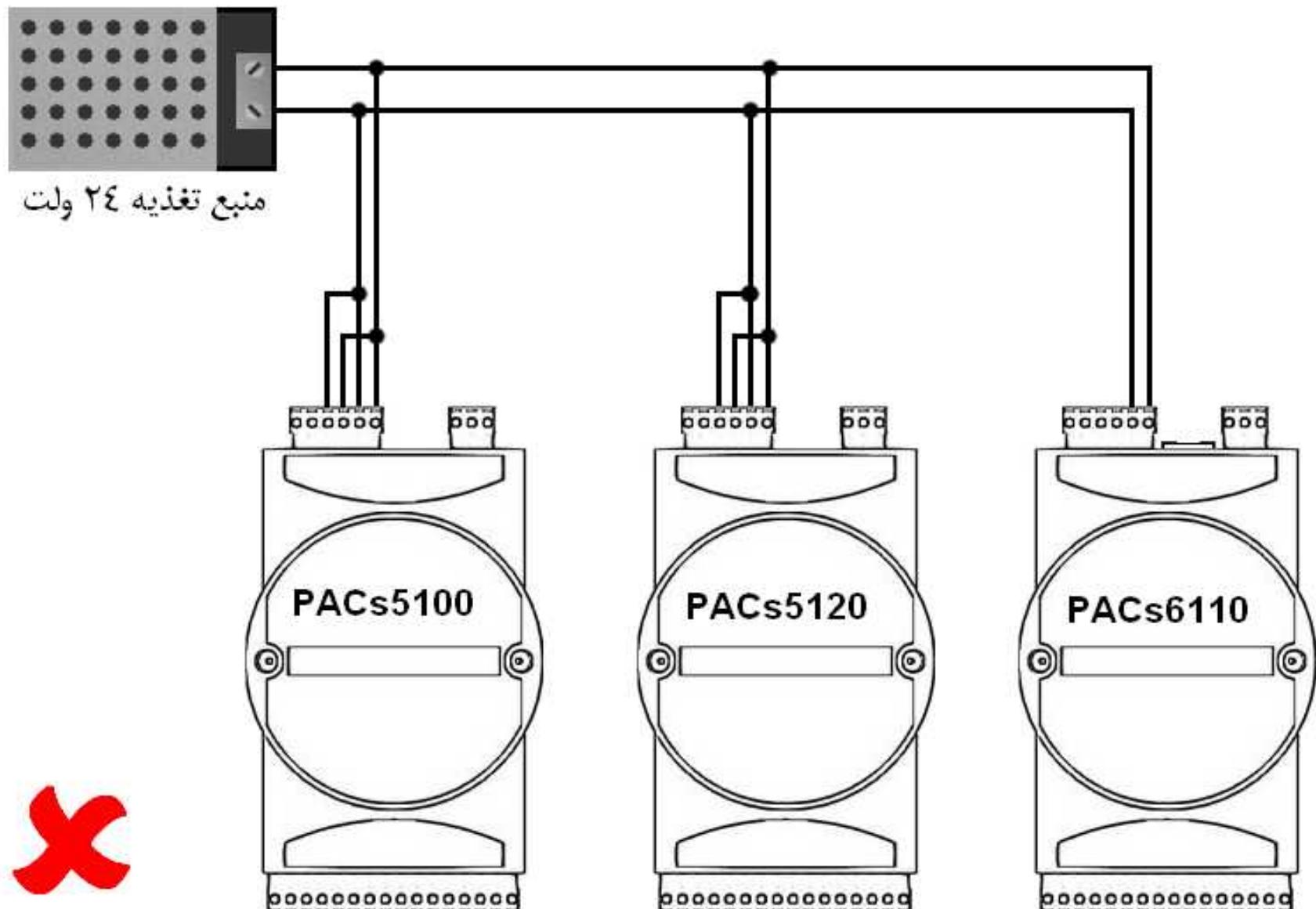
- سیستم شبکه Ethernet هم با کابل کراس کار می کند هم با کابل ساده
- برای سیم کشی شبکه RS-485 از کابل PROFIBUS یا از سیم به هم تابیده استفاده کنید
- برای کاهش نویز، در ابتدا و انتهای سیم کشی شبکه RS-485 از فریت بید استفاده کنید
- سیم کشی شبکه را از خطوط تغذیه و ولتاژ بالا دور نگه دارید

توجه

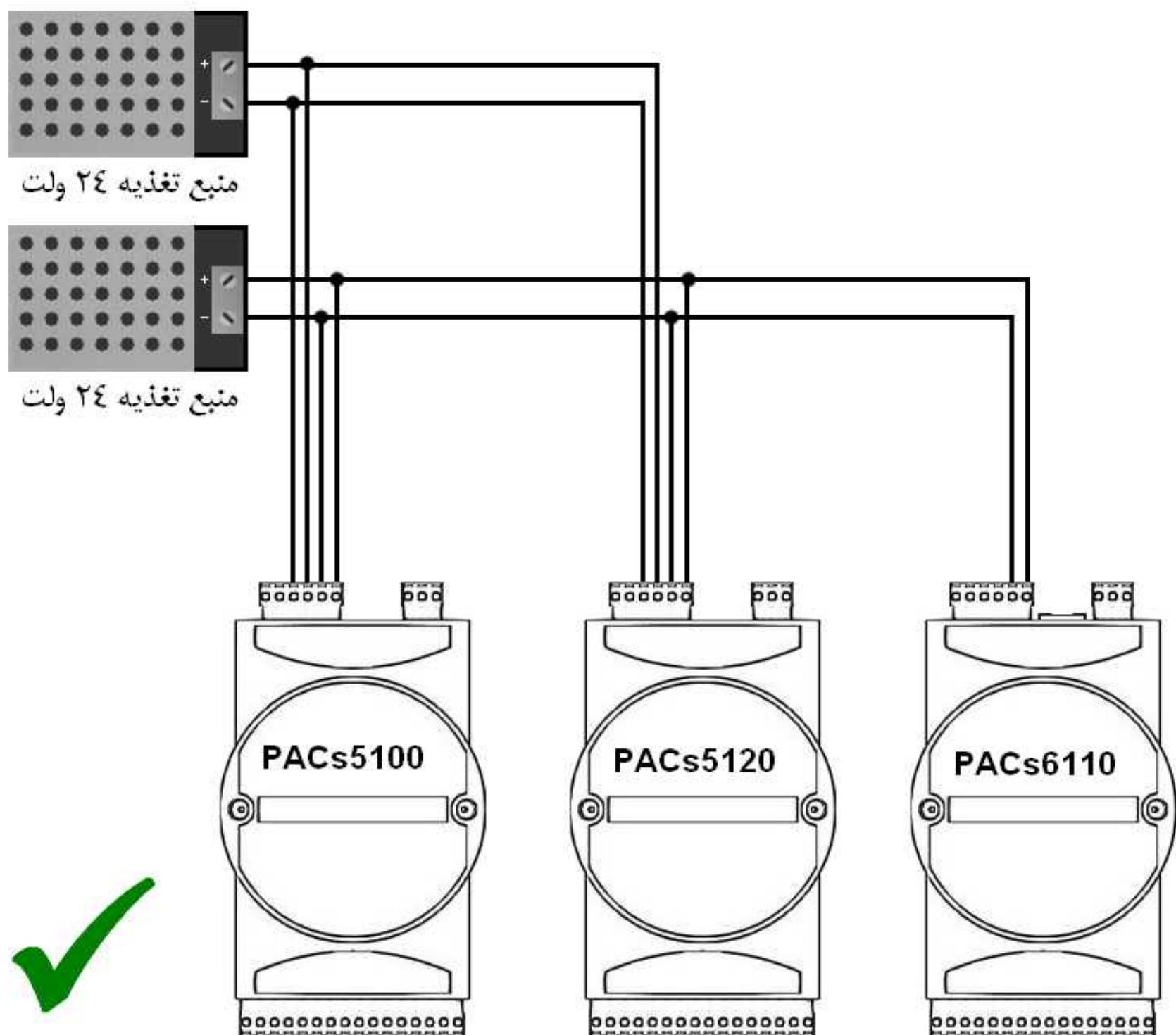
- در شبکه RS-485 به طور طبیعی بدون استفاده از Repeater می توان تا ۳۲ دستگاه استفاده کرد
- با توجه به اینکه دستگاه های سری PACs می تواند ۱۵ ID را داشته باشد، در یک شبکه تنها می توانیم ۱۵ دستگاه استفاده کنیم
- در صورت استفاده از دستگاه هایی که ID نرم افزاری دارند می توان تا ۳۲ دستگاه را در یک شبکه مجزا به کار برد

توجه

برای سیم کشی تغذیه دستگاه هایی که دارای ایزولاسیون برای ورودی ها و خروجی ها می باشند و تغذیه آنها مجزا است باید توجه داشت که باید از منابع تغذیه جدا گانه استفاده شود ، دستگاه هایی مانند PACs6380، PACs6131، PACs5120، PACs5100 و استفاده از تغذیه مشترک برای قسمت های ایزوله شده باعث وارد شدن نویز به داخل دستگاه ها می شود و ممکن است خطر عدم عملکرد درست دستگاه ها را در بر داشته باشد.

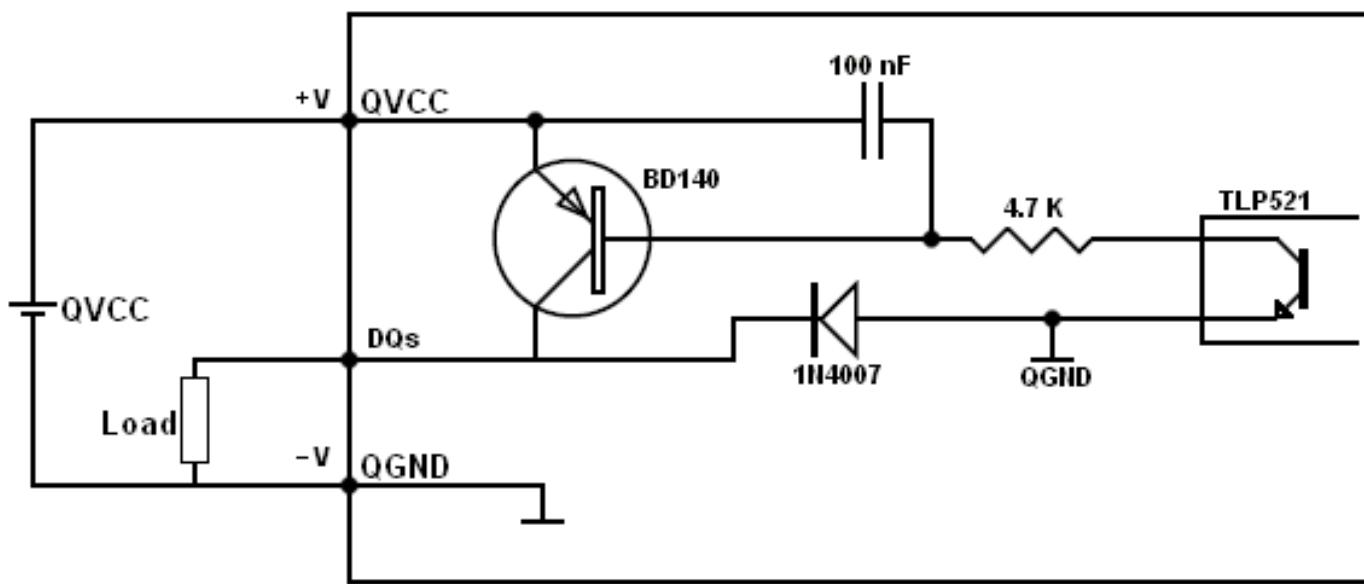


این نوع سیم کشی برای تغذیه دستگاه ها مناسب نمی باشد و توصیه نمی شود.



این نوع سیم کشی برای تغذیه دستگاه ها مناسب می باشد و توصیه می شود

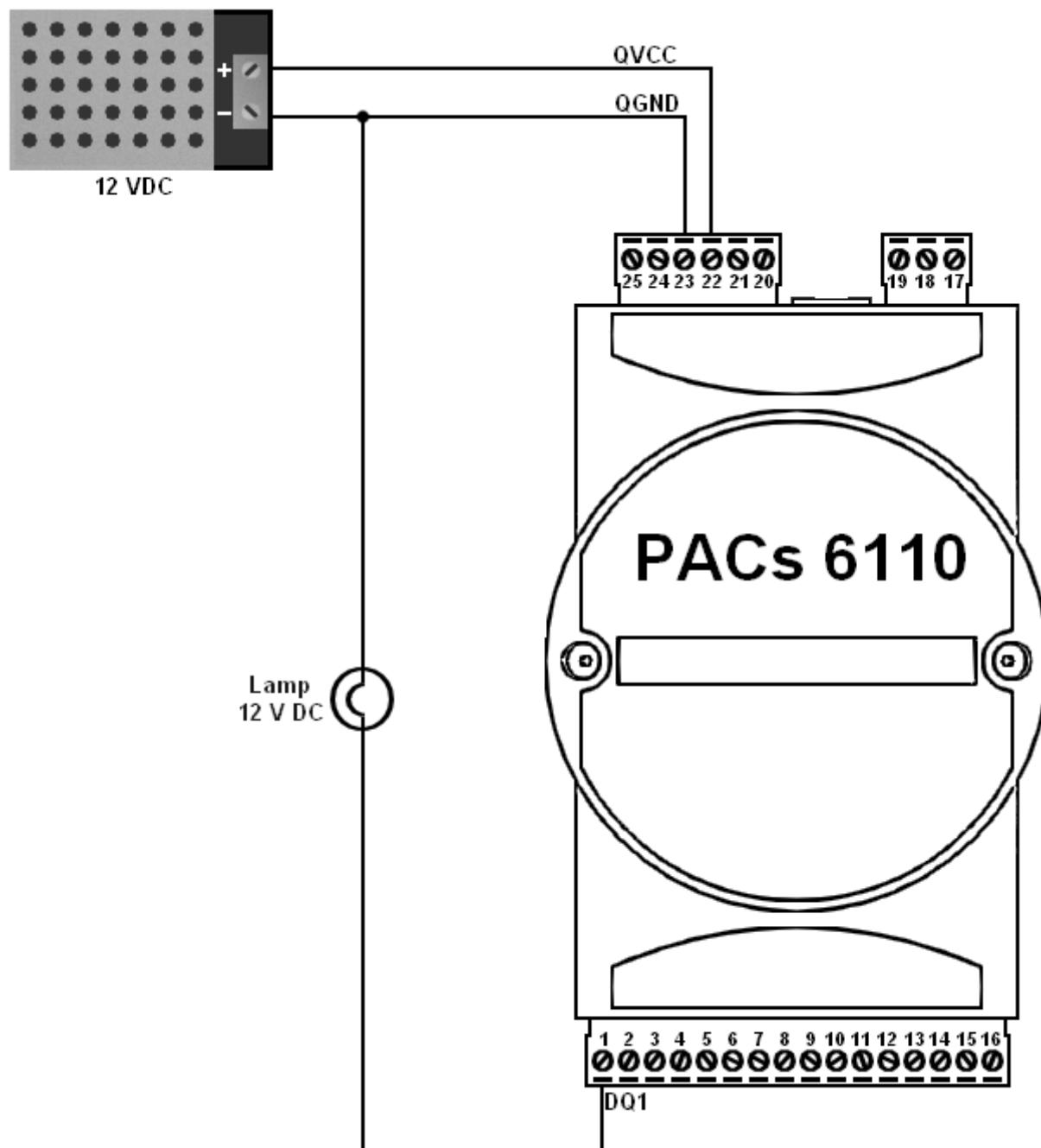
۲-۵ خروجی دیجیتال



خروجی های دیجیتال دستگاه PACs6110 به صورت کلکتور باز (Open Collector) است و دارای تغذیه خارجی می باشد. انواع بار مانند رله ، کنتاکتور ، لامپ ، شیر های برقی و ... با سطح ولتاژ مختلف را می توان به خروجی های دیجیتال وصل کرد.

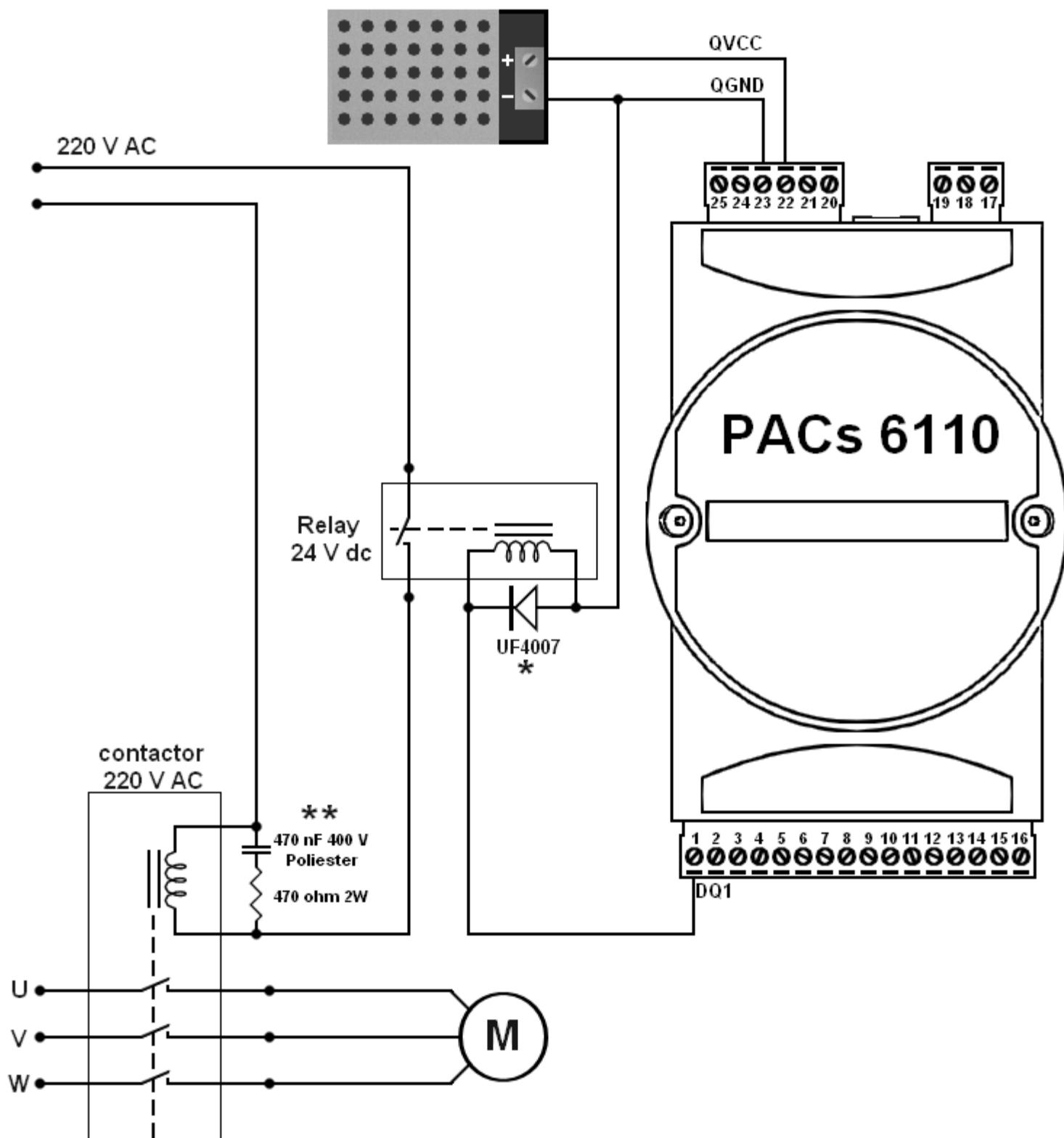
خروجی های دیجیتال دستگاه PACs6110 دارای ایزولاسیون می باشند.

در ادامه نحوه استفاده از این خروجی های دیجیتال برای کنترل یک لامپ ساده و کنترل یک موتور سه فازبه طور جدا گانه نشان داده شده است.



شکل بالا نحوه اتصال یک لامپ ساده را به عنوان خروجی دیجیتال نشان می‌دهد. ولتاژ و جریان منبع تغذیه متناسب با بار انتخاب می‌شود. در این شکل، بدلیل استفاده از لامپ ۱۲ ولت تغذیه خروجی دیجیتال نیز ۱۲ ولت انتخاب شده است. با توجه به شکل، یک سر لامپ به خروجی دیجیتال DQ1 و سر دیگر به ترمینال منفی منبع تغذیه وصل می‌شود. منبع تغذیه نیز به ترمینال‌های تغذیه خروجی دیجیتال وصل می‌شود.

استفاده از لامپ کاربردی ساده از خروجی دیجیتال دستگاه PACs6110 می‌باشد و می‌توان از این خروجی دیجیتال استفاده های متنوعی کرد.



در شکل بالا کنترل موتور سه فاز با خروجی دیجیتال دستگاه PACs6110 نشان داده شده است.

اتصال تغذیه سه فاز به موتور توسط کنتاکتور ۲۰۰ ولت انجام می شود. روی بوبین کنتاکتور از یک مدار RC سری برای کاهش نویز و امواج مغناطیسی استفاده شده است. این کنتاکتور توسط رله ۲۴ ولت کنترل می شود. رله ۲۴ ولت توسط خروجی دیجیتال دستگاه PACs6110 کنترل می شود.

* توصیه می شود روی بوبین رله در خروجی دیجیتال دستگاه یک دیود سرعت بالا به صورت معکوس وصل شود.

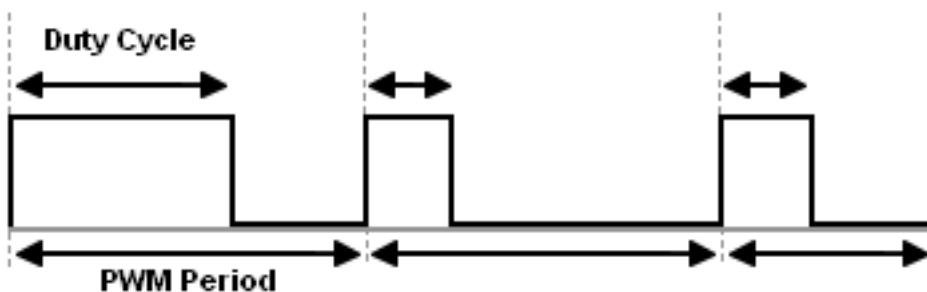
** توصیه می شود برای کاهش نویز و امواج مغناطیسی حاصل از تحریک شدن بوبین کنتاکتور و بالا بردن پایداری سیستم از مدار RC مطابق شکل استفاده شود.

برای اطلاعات بیشتر درباره نوشتن برنامه به فایل ها و فیلم های آموزشی و راهنمای نرم افزار FBD Editor مراجعه کنید.

۳-۵ خروجی PWM

PWM یا مدولاسیون پهنهای پالس، یک راه بسیار موثر برای فراهم کردن مقدار مطلوبی توان بین ماکزیمم و مینیمم آن است. یک سوئیچ قدرت ساده در زمانی که روشن است تمامی ولتاژ منبع را عبور می‌دهد و با تنظیم زمان روشن و خاموش بودن آن می‌توان مقدار مشخصی توان را به بار منتقل کرد. این کار توسط پالس PWM انجام می‌شود.

خروجی‌های دیجیتال دستگاه PACs6110 دارای قابلیت تولید پالس PWM می‌باشد که توسط نرم افزار FBD Editor می‌تواند فعال یا غیر فعال شود. از ویژگی‌های خروجی‌های PWM دستگاه متغیر بودن فرکانس و Duty Cycle در خروجی می‌باشد و توسط آن می‌توان انواع Proportional Valve ها، SSR ها، DC Motor ها و ... را کنترل کرد. باید توجه داشت که خروجی‌های دیجیتال PACs6110 کلکتور باز می‌باشد و باید از مقاومت Pull Down در خروجی استفاده کرد.



با توجه به نمودار بالا، پالس PWM توسط متغیر PWM_CHx_Duty می‌شود. باید توجه داشت که برای هر کanal این پارامتر به طور جداگانه قابل تنظیم است. همچنین PWM_Period توسط متغیر FBD Editor در نرم افزار PWM_Period قابل تنظیم است. این پارامتر برای تمام کanal ها مشترک می‌باشد.

محاسبه فرکانس پالس PWM و Duty Cycle :

$$F_{PWM} = \frac{18000000}{PWM_Period}$$

فرکانس پالس PWM از رابطه روبرو محاسبه می‌شود.

با توجه به رابطه بالا، برای بدست آوردن فرکانس Hz مقدار PWM_Period باید برابر 36000 قرار گیرد.

Duty Cycle می‌تواند مقداری بین 0° تا 1° PWM_Period داشته باشد. در صورت قرار دادن Duty Cycle برابر PWM_Period خروجی برابر صفر می‌شود و در صورت قرار دادن این مقدار بیشتر از مقدار PWM_Period خروجی یک (برابر سطح ولتاژ خروجی دیجیتال) می‌شود.

نحو تغییر تنظیمات PWM :

زمان مورد نیاز برای اعمال تغییرات در خروجی PWM، ۲۵۰ میلی ثانیه می‌باشد. به عبارت دیگر در هر ثانیه 4 بار می‌توان مقادیر جدید در متغیرهای PWM قرار داد. در صورت ایجاد تغییرات متناوب و سریع در بلوک PWM، این تغییرات در خروجی اعمال نمی‌شود و تنها با گذشت زمان مورد نیاز پس از آخرین تغییر، پالس PWM با مقادیر جدید در خروجی تولید می‌شود.

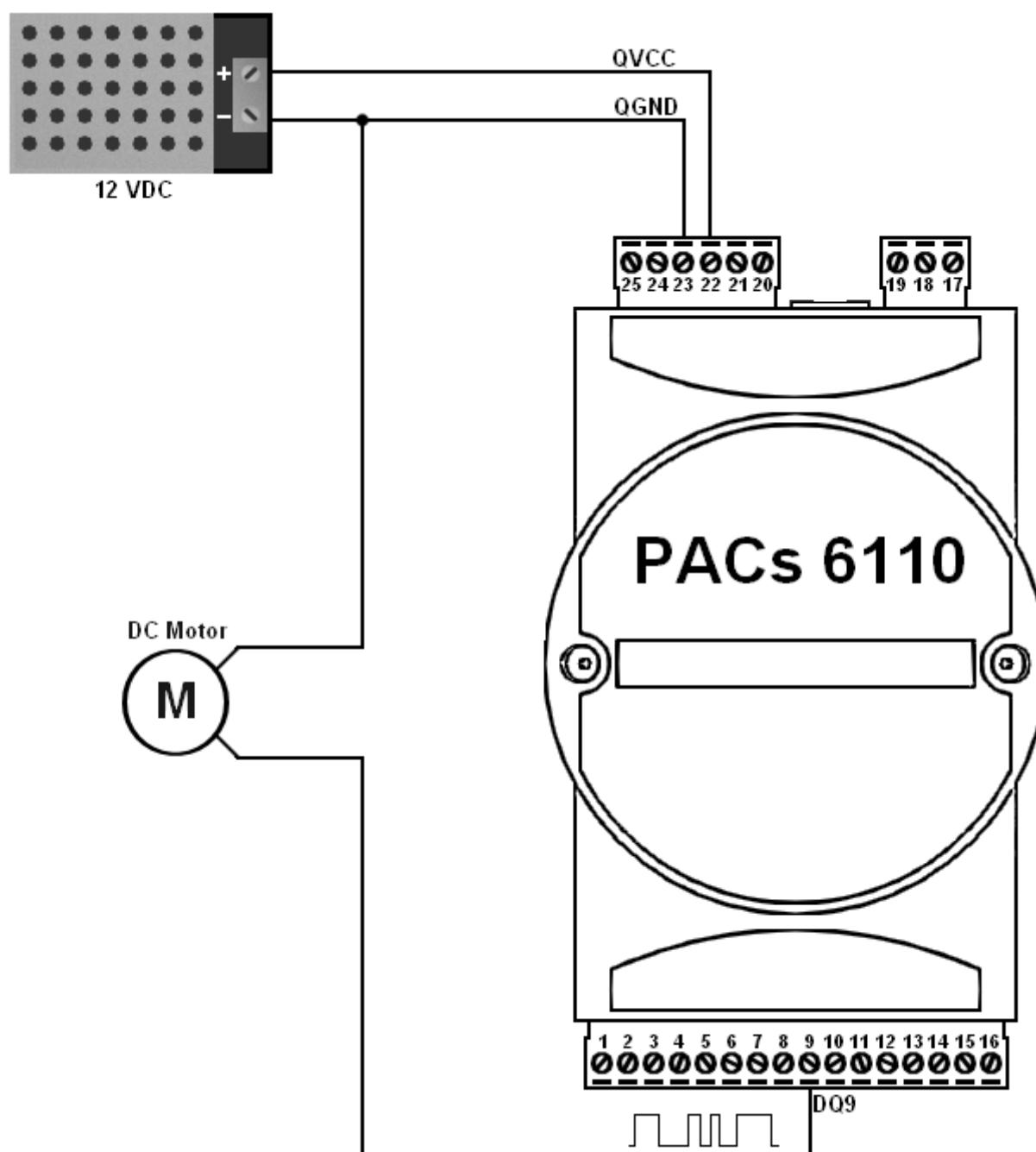
مثال:

برای تولید پالس PWM با فرکانس ۱۰۰ Hz و ۲۵ % ابتدا مقدار PWM Period Duty Cycle را بدست می آوریم.

$$PWM_Period = \frac{18000000}{F_{PWM}} = \frac{18000000}{100} = 180000$$

$$PWM_{CHxDuty} = \frac{PWM_{Period} \times 25}{100} = \frac{180000 \times 25}{100} = 45000$$

سپس مقدار PWM Duty را بدست می آوریم.



از خروجی PWM دستگاه می توان برای کنترل موتور DC استفاده کرد. با کنترل Duty Cycle سیگنال PWM می توان سطح توان انتقالی به موتور را کنترل کرد در نتیجه سرعت موتور کنترل می شود. نوع تغذیه مورد استفاده برای خروجی دیجیتال باید متناسب با مصرف موتور باشد.

برای اطلاعات بیشتر درباره نوشتن برنامه به فایل ها و فیلم های آموزشی و راهنمای نرم افزار FBD Editor مراجعه کنید.

۶-راه اندازی

۶-۱ مراحل روشن شدن و فلوچارت

با روشن کردن دستگاه ، نرم افزار داخلی نوع ریست شدن دستگاه را بررسی می کند و در متغیری در حافظه کد مربوط به آن را ذخیره می کند. توسط Powerup Status تابع در نرم افزار FBD Editor می توان این کد را خواند و نوع ریست شدن را تشخیص داد. (برای اطلاعات بیشتر در مورد Status به نرم افزار FBD Editor مراجعه کنید)

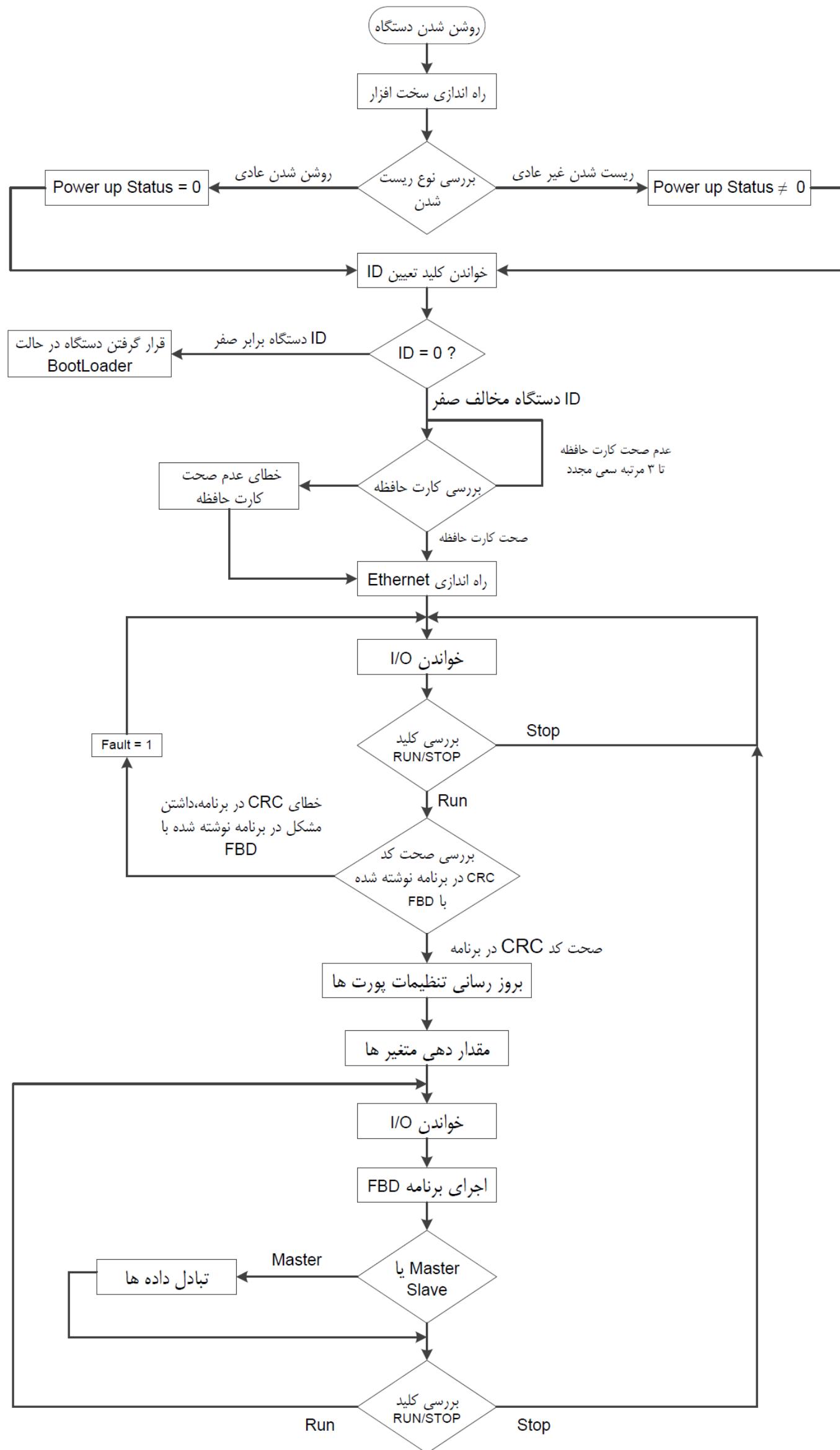
بعد از این مرحله ID دستگاه از کلید تعیین ID خوانده می شود. اگر ID برابر صفر باشد دستگاه وارد حالت Boot Loader می شود. در این حالت می توان نرم افزار داخلی دستگاه را بروز رسانی کرد. برای خارج شدن از این حالت باید دستگاه ریست شود (برای اطلاعات بیشتر در مورد تغییر نرم افزار داخلی دستگاه به راهنمای آن مراجعه کنید). اگر ID مخالف صفر باشد آن عدد به عنوان ID دستگاه در نظر گرفته می شود.

سپس کارت حافظه داخلی راه اندازی می شود. در صورت عدم موفقیت در راه اندازی کارت حافظه سیستم تلاش مجدد می کند و این عمل تا سه مرتبه تکرار می شود. در این مرحله اگر کارت حافظه ، بدلیل خراب بودن کارت و یا عدم وجود کارت در دستگاه راه اندازی نشود دستگاه خطأ صادر می کند. (در این ورژن این خطأ در دسترس کاربر نمی باشد)

پس از بررسی کارت حافظه ، در گاه Ethernet دستگاه راه اندازی می شود. در صورت عدم وجود دستگاه در شبکه و نداشتن اتصال به کابل Ethernet دستگاه با کمی تأخیر در گاه Ethernet را راه اندازی می کند.

سپس وضعیت کلید RUN/STOP دستگاه بررسی می شود. اگر دستگاه در حالت STOP باشد در یک حلقه قرار می گیرد و تنها I/O های دستگاه Refresh می شوند و درگاه سریال دستگاه با ۳۸۴۰۰ bps Baud Rate در حالت slave قرار می گیرد. با RUN شدن دستگاه ، برنامه نوشته شده توسط نرم افزار FBD Editor روی دستگاه بررسی می شود. نرم افزار FBD Editor برای برنامه نوشته شده یک کد تشخیص خطای CRC تولید می کند و همراه با برنامه روی دستگاه دانلود می شود. با بررسی کد CRC در صورت داشتن خطأ در برنامه دستگاه وارد حالت STOP شده و نشان دهنده Fault به نشانه این که برنامه دارای مشکل می باشد(دانلود شدن ناقص برنامه یا دلایل دیگر) روشن می شود. برای خارج شدن از این حالت باید برنامه به طور صحیح و کامل روی دستگاه دانلود شود. در صورت صحت کد CRC در برنامه ، تنظیمات داخلی پورت ها و I/O ها به روز رسانی می شوند و سپس برنامه نوشته شده در دستگاه اجرا می شود.

در این مرحله سیستم در یک حلقه قرار گرفته و به صورت Cyclic (چرخشی) I/O ها به روز رسانی می شوند ، برنامه کاربر اجرا می شود و در صورت Master بودن دستگاه تبادل اطلاعات انجام می شود. تنها با STOP کردن دستگاه اجرای این حلقه متوقف می شود و وارد حلقه STOP می شود. در ادامه فلوچارت مراحل روشن شدن دستگاه و نحوه اجرای برنامه داخلی دستگاه آمده است.



۶-۲ متغیر های PACs6110 در نرم افزار FBD

نام متغیر	آدرس	نوع متغیر	مقدار پیش فرض
DO1	1	Bit	0
DO2	2	Bit	0
DO3	3	Bit	0
DO4	4	Bit	0
DO5	5	Bit	0
DO6	6	Bit	0
DO7	7	Bit	0
DO8	8	Bit	0
DO9	9	Bit	0
DO10	10	Bit	0
DO11	11	Bit	0
DO12	12	Bit	0
DO13	13	Bit	0
DO14	14	Bit	0
DO15	15	Bit	0
DO16	16	Bit	0
DOs	1	Unsigned Word	0
PowerMonitor	17	Bit	0
PWMs_Enable	4	Unsigned Char	0
PWM_CH09_Enable	25	Bit	0
PWM_CH10_Enable	26	Bit	0
PWM_C11_Enable	27	Bit	0
PWM_CH12_Enable	28	Bit	0
PWM_CH13_Enable	29	Bit	0
PWM_CH14_Enable	30	Bit	0
PWM_Period	2	Unsigned Long	50000
PWM_CH09_Duty	3	Unsigned Long	0
PWM_CH10_Duty	4	Unsigned Long	0
PWM_CH11_Duty	5	Unsigned Long	0

0	Unsigned Long	6	PWM_CH12_Duty
0	Unsigned Long	7	PWM_CH13_Duty
0	Unsigned Long	8	PWM_CH14_Duty

توضیح متغیر های PACs6110 در نرم افزار FBD

خروجی دیجیتال

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	DOx
0	بیت مقدار هر خروجی دیجیتال	0	Digital Output Value

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	DOS
0	متغیر مقدار خروجی های دیجیتال	[0:16]	Digital Outputs Value

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	PowerMonitor
0	این بیت وضعیت تغذیه ایزولاسیون خروجی ها را نشان می دهد. یک بودن این بیت نشان می دهد که تغذیه ایزولاسیون وجود دارد	0	Isolation Power Monitor

خروجی PWM

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	PWM_CHx_Enable
0	یک کردن این بیت تولید پالس PWM را در خروجی دیجیتال مورد نظر فعال می کند. صفر کردن این بیت خروجی های دیجیتال را به حالت عادی بر می گرداند. برای عملکرد این بیت، ابتدا باید بلوک PWM فعال شود.	[0]	Enable PWM Output

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	PWM_Period
0	این متغیر زمان تناوب پالس PWM را مشخص می کند و می تواند مقدار بین ۰ تا ۴۲۹۴۹۶۷۲۹۶ را داشته باشد. فرکانس از رابطه $F_{PWM} = \frac{18000000}{PWM_Period}$ محاسبه می شود.	[31:0]	PWM Pulse Period

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	PWM_CHx_Duty
0	این متغیر Duty Cycle پالس PWM را مشخص می کند و می تواند مقدار بین ۰ تا ۴۲۹۴۹۶۷۲۹۶ را داشته باشد. در صورتی که مقدار Duty Cycle با Period برابر باشد خروجی PWM صفر می شود. در صورتی که مقدار Duty Cycle از Period بیشتر باشد خروجی PWM برابر سطح ولتاژ خروجی دیجیتال می شود.	[31:0]	PWM Duty Cycle

مقدار اولیه	توضیحات	بیت	PWMs_Enable
0	یک کردن این بیت تولید پالس PWM را در خروجی های دیجیتال فعال می کند. صفر کردن این بیت خروجی های دیجیتال را به حالت عادی بر می گرداند. هر کanal PWM باید توسط بیت مربوطه نیز فعال شود.	[0]	Enable PWM Block

۶-۳ برنامه ریزی با نرم افزار FBD Editor

برای برقراری ارتباط بین دستگاه PACs6110 و نرم افزار FBD Editor با شبکه RS-485 به ترتیب زیر عمل کنید:

سیم کشی ولتاژنديه دستگاه را انجام دهید و شبکه RS-485 را بین دستگاه و کامپیوتر ایجاد کنید([۵-۱ تغذیه دستگاه و شبکه](#)) . دستگاه را تا انجام کامل مراحل زیر روش نکنید. ID دستگاه را توسط کلید Config ID انتخاب کنید و دستگاه را در حالت Stop قرار دهید. نرم افزار FBD Editor را اجرا کنید ، یک پروژه جدید ایجاد کنید و دستگاه PACs6110 را به پروژه اضافه کنید. ID دستگاه در نرم افزار FBD Editor را تنظیم کنید. نوع شبکه را RS-485 انتخاب کنید و تنظیمات مربوط به شبکه و درگاه سریال را برای ارتباط با دستگاه انجام دهید. برنامه خود را در نرم افزار FBD Editor بنویسید. (به [نرم افزار FBD Editor مراجعه کنید](#))

سیم کشی تغذیه و شبکه را بررسی کنید و از درستی آن اطمینان حاصل کنید. توجه کنید دستگاه در حالت Stop باشد و سپس آن را روش کنید. برنامه را روی دستگاه دانلود کنید و پس از اتمام دانلود ، دستگاه را در حالت RUN قرار دهید.

در این حالت اگر نمایشگر Fault روش شود برنامه به خوبی روی دستگاه دانلود نشده است و اجرا نمی شود. باید برنامه را دوباره روی دستگاه دانلود کرد.

برای برقراری ارتباط بین دستگاه PACs6110 و نرم افزار FBD Editor با شبکه Ethernet به ترتیب زیر عمل کنید:

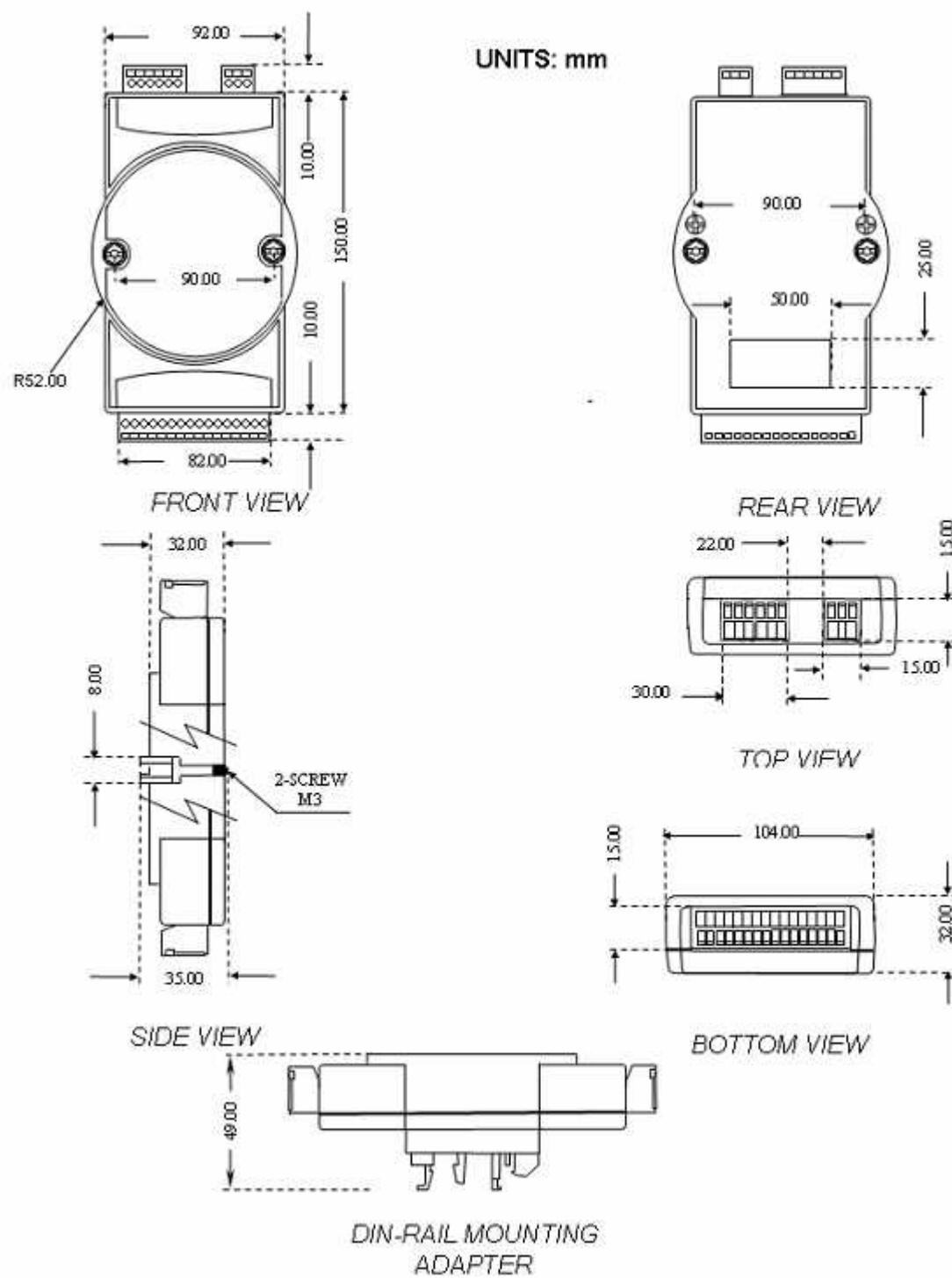
سیم کشی ولتاژنديه دستگاه را انجام دهید و شبکه Ethernet را بین دستگاه و کامپیوتر ایجاد کنید([۵-۱ تغذیه دستگاه و شبکه](#)) . دستگاه را تا انجام کامل مراحل زیر روش نکنید. نرم افزار FBD Editor را اجرا کنید ، یک پروژه جدید ایجاد کنید و دستگاه PACs6110 را به پروژه اضافه کنید. IP/Dستگاه در نرم افزار FBD Editor را تنظیم کنید. نوع شبکه را Ethernet انتخاب کنید و تنظیمات مربوط به شبکه Ethernet را برای ارتباط با دستگاه انجام دهید. برنامه خود را در نرم افزار FBD Editor بنویسید. (به [نرم افزار FBD Editor مراجعه کنید](#))

سیم کشی تغذیه و شبکه را بررسی کنید و از درستی آن اطمینان حاصل کنید. توجه کنید دستگاه در حالت Stop باشد و سپس آن را روش کنید. برنامه را روی دستگاه دانلود کنید و پس از اتمام دانلود ، دستگاه را در حالت RUN قرار دهید.

در این حالت اگر نمایشگر Fault روش شود برنامه به خوبی روی دستگاه دانلود نشده است و اجرا نمی شود. باید برنامه را دوباره روی دستگاه دانلود کرد.

<ul style="list-style-type: none"> ▪ برای تغییر دادن ID دستگاه ، با ید پس از تغییر ID دستگاه خاموش و روش شود. 	<p style="text-align: center;">توجه</p>
--	---

۷- مشخصه مکانیکی



۸- منابع مرتبط

- PACs6110 ، برنامه نوشته شده با LabView برای مانیتورینگ دستگاه
- برنامه های آماده و مثال های برنامه نویسی با دستگاه PACs6110 در نرم افزار FBD Editor

واژه نامه

آنالوگ به دیجیتال	A/D
آی سی مبدل آنالوگ به دیجیتال	AD7714
خانواده ای از میکروکنترلر ۸ بیتی که توسط شرکت ATTEL ساخته شده است	AVR
باتری پشتیبان برای نگه درای اطلاعات RTC و حافظه غیر فرار	Backup Battery
نرخ ار سال و در یافته داده در ارتباط سریال RS-232 و RS-485	Baud rate
نرم افزاری کوچک در دستگاه که برای بروز رسانی نرم افزار داخلی دستگاه استفاده می شود	Boot Loader
جبان ساز خطا در دمای خوانده شده از سنسور ترمومکوپل ناشی از اتصالات سنسور با ترمینال های ورودی	Cold Junction
کد تشخیص خطا	CRC
مداری که سطحی از ولتاژ DC را به سطحی دیگر تبدیل می کند	DC/DC
نوعی حافظه قابل خواندن و نوشتن با تعداد محدود	EEPROM
بسیاری سخت افزاری برای ایجاد شبکه بین دستگاه های مختلف	Ethernet
ولتاژ تحریک ، برای تحریک سنسور ها بی که نیاز به تحریک دارند استفاده می شود	Excitation Voltage
خطا	Fault
Function Block Diagram Editor ، نرم افزار نوشتن برنامه برای دستگاه های PAC شرکت فرارو پایا	FBD Editor
هسته فریت که برای کاهش نویز روی کابل ها و سیم ها استفاده می شود	Ferrite Bead
نام یک خانواده از پروتکل های شبکه کامپیوتری صنعتی می باشد که برای کنترل توزیع شده Real-Time استفاده می شود	Fieldbus
حافظه کم مصرف و غیر فرار	Flash Memory
پروتکلی برای انتقال فایل ها در اینترنت	FTP
زبان برنامه نویسی که از بلوک های توابع استفاده می کند و ظاهری گرافیکی دارد	Function Block
دستگاهی برای ایجاد شبکه	HUB
عددی که به هر دستگاه داده می شود تا در یک شبکه شناسایی شود	ID
آدرس شناسایی دستگاه ها در اینترنت با پروتکل TCP	IP Address
INPUT/OUTPUT ، ورودی و خروجی های یک سیستم	I/O
واحد ارسال و دریافت داده در ثانیه	Kbps
Laboratory Virtual Instrument Engineering Workbench ، زبان برنامه نویسی گرافیکی که برای نوشتن برنامه به جای	LabVIEW
استفاده از خطوط متنی از آیکون ها استفاده می کند.	

سنسور اندازه گیری وزن	LoadCell
سیستم نرم افزاری HMI و Supervisory control and data acquisition (SCADA) برای کاربردهای اتوماسیون ساخت شرکت National Instrument می باشد	LookOut
پروتکل ارتباط سریال	MODEBUS RTU
کارت حافظه جانبی که برای افزایش حافظه در دستگاه های مختلف استفاده می شود Multi Media Card	MMC
حافظه غیر فرار Non Volatile Ram	NV Ram
سنسور اندازه گیری سختی آب	ORP
، کنترل کننده های اتوماسیون قابل برنامه ریزی ، واژه بکار برده شده توسط شرکت فرارو پایا برای مخصوصات خود	PAC
سنسور اندازه گیری PH	PH
استانداردی برای ارتباط field bus در اتوماسیون Process Field Bus	PROFIBUS
کابل مخصوص استفاده برای پروتکل ارتباط سریال PROFIBUS	PROFIBUS Cable
سنسور اندازه گیری دما	PT100
ولتاژ مرجع	Reference Voltage
تکرار کننده	Repeater
استاندار ارتباط سریال که مشخصات الکتریکی گیرنده و فرستنده را تعریف می کند	RS-485
سخت افزاری در دستگاه های مختلف که برای نگه داری ساعت و تاریخ استفاده می شود Real Time Clock	RTC
مقاومت حساس به دما Resistance Temperature Detectors	RTD
نرخ نمونه گیری	Sample Rate
حافظه فرار Synchronous dynamic random access memory	SDRAM
پروتکل ارتباط سریال Serial Peripheral Interface	SPI
دستگاهی برای ایجاد شبکه	Switch
سنسور اندازه گیری دما	Thermocouple
سخت افزاری برای جلوگیری از متوقف شدن سیستم که در صورت هنگ کردن سیستم آن را ریست می کند	Watchdog

▪ راهنمای کاربری PACs6110 نسخه ۱

▪ سازگار با Firmware نسخه ۲/۴۴